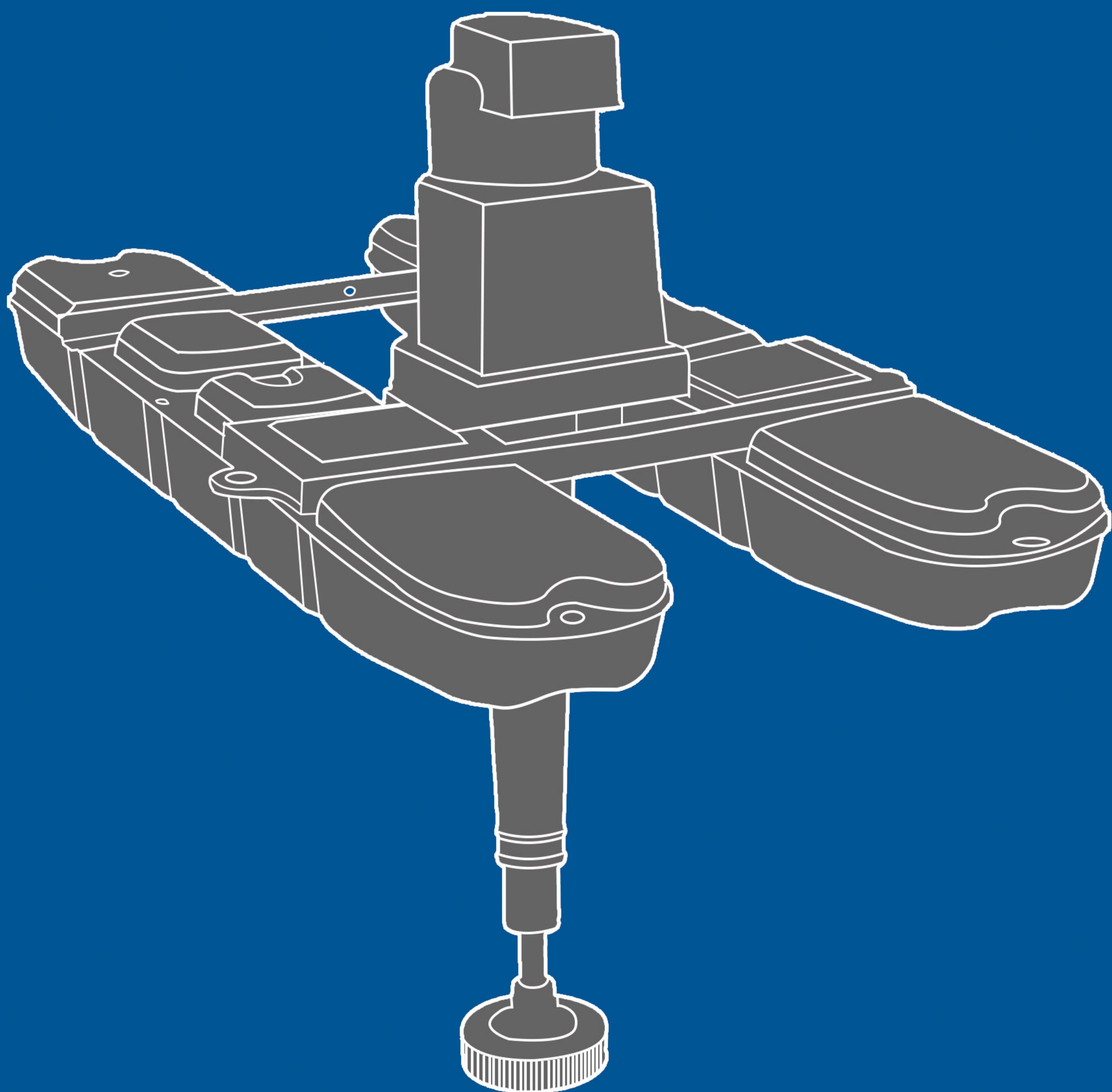




AQUASTAR

**Aquaoxy**

Aerador flutuante







A Aquastar fabrica estações elevatórias compactas para o bombeamento de água, efluentes domésticos e industriais, sistemas de pressurização, mini-estações de tratamento, lavadores de gases, bombas, misturadores e aeradores submersíveis além de conexões, válvulas, tubos e elementos de fixação para aplicação no mercado de saneamento.

Uma de nossas principais competências é integrar diferentes tecnologias e conhecimento para criar produtos que atendam aos maiores desafios da construção civil, saneamento, indústria e agricultura em relação ao manejo de águas e efluentes.

#### Construção Civil



#### Saneamento



#### Indústria



#### Agricultura



- ✓ Estações elevatórias para esgoto: modelos domiciliares e coletivas
- ✓ Bombas submersíveis para águas servidas e de drenagem
- ✓ Skids de pressurização
- ✓ Estações elevatórias para esgoto e efluentes industriais
- ✓ Mini-estações compacta de tratamento de esgoto
- ✓ Sistemas de exaustão e neutralização de gases
- ✓ Acessórios para saneamento
- ✓ Misturadores submersíveis e aceleradores de fluxo
- ✓ Aeradores submersíveis e flutuantes
- ✓ Desaguadoras de lodo
- ✓ Estações de tratamento de esgoto compactas
- ✓ Estações de bombeamento flutuantes
- ✓ Compressores e bombas de anel líquido
- ✓ Bicos aspersores
- ✓ Sensores de nível
- ✓ Kits de bombeamento
- ✓ Biofiltro para neutralização de odores

Aquaoxy

### Descrição geral

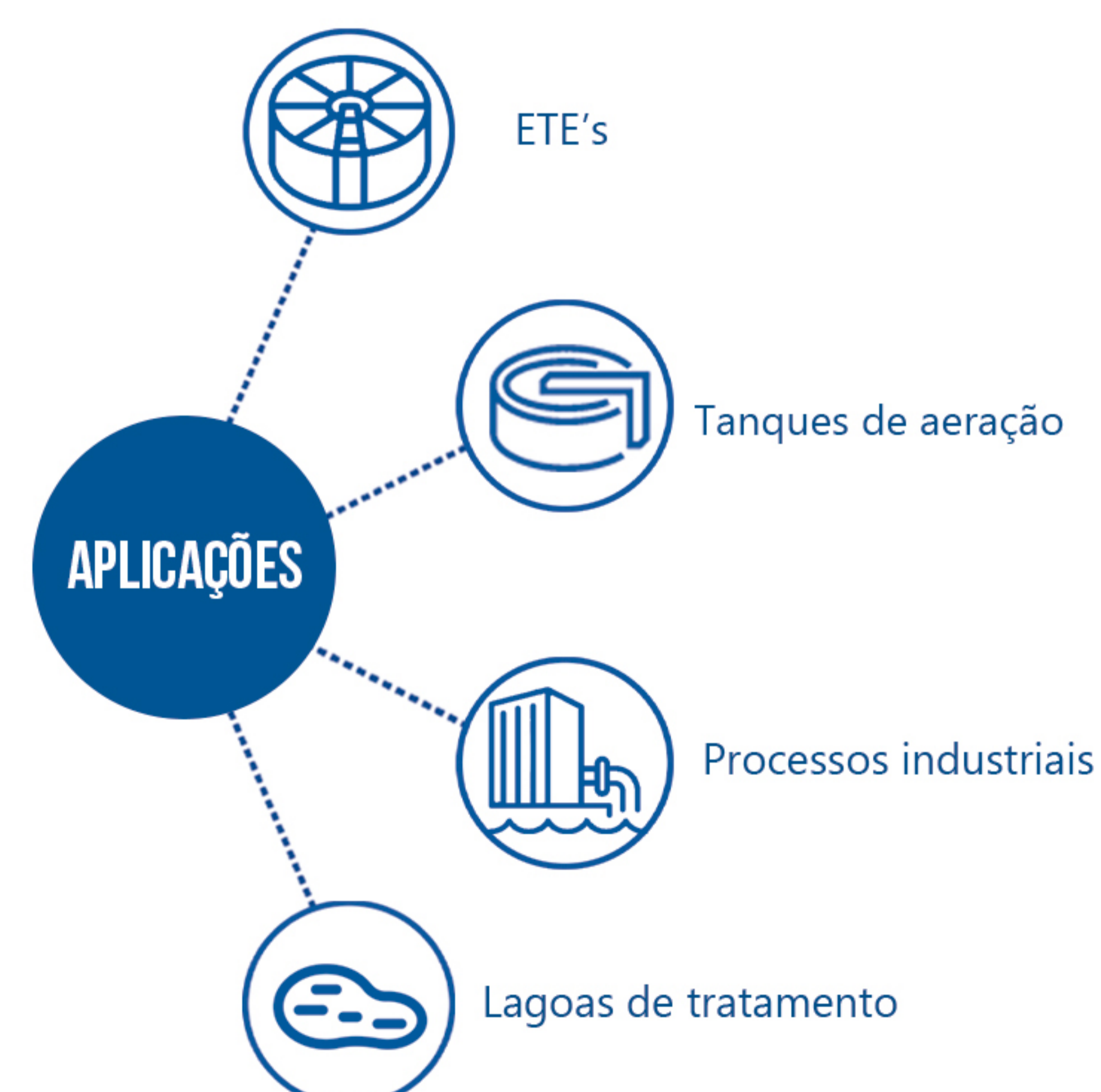
O sistema de aeração flutuante Aquaoxy utiliza um impulsor côncavo patenteado. Esse mecanismo direciona de maneira eficiente o ar para a placa de aeração, gerando pequenas bolhas que elevam significativamente os níveis de oxigênio dissolvido. O movimento rotativo da placa de aeração circular impulsiona tanto o ar quanto a água, criando um fluxo dinâmico que agita e concentra de maneira eficaz os lodos e efluentes sedimentados no fundo do tanques ou lagoas. Esses contaminantes são então direcionados para a saída de esgoto, assegurando o tratamento contínuo do processo com a máxima eficiência.

### Características

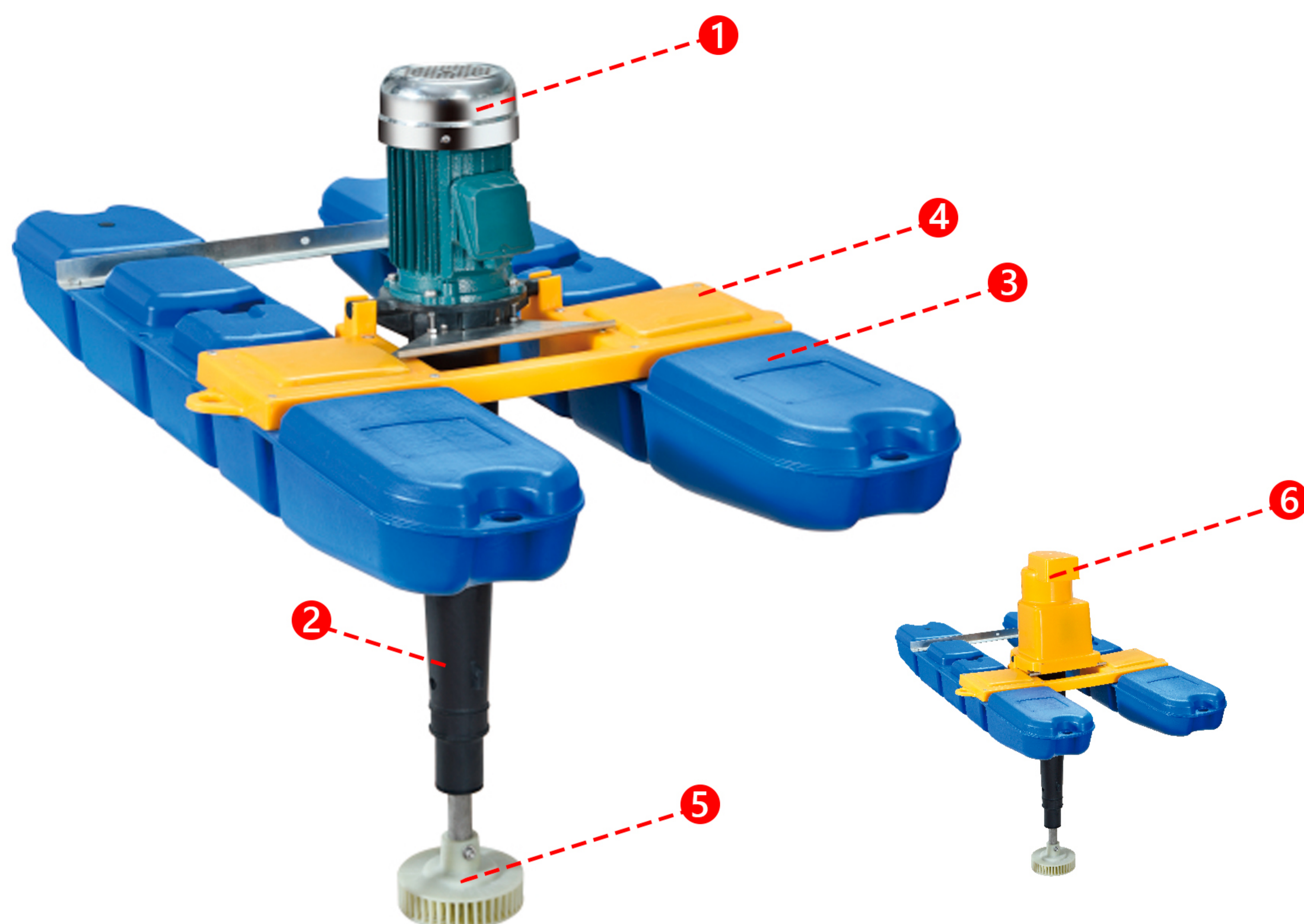
A circulação de água inicia imediatamente após ligar o aerador, promovendo uma melhoria rápida na qualidade da água. Os gases tóxicos são tratados de forma eficaz e sem formação de aerossóis com máxima eficiência energética.

### Aplicação

- ✓ Estações de tratamento de efluentes
- ✓ Processos industriais
- ✓ Lagoas facultativas
- ✓ Lagoas de aeração
- ✓ Tanques de desnitrificação







**1 Motor elétrico:**  
1,5 - 2,2 e 3,7kW e 3500rpm

**2 Barra de proteção:**  
Tubo AISI 304 para proteção do eixo;

**3 Flutuador:**  
Sistema flutuante fabricado com enchimento em EPS ou PU

**4 Barra de suporte:**  
Barra de suporte para fixação e ajuste do aerador;

**5 Proteção do motor elétrico:**  
Proteção para o motor elétrico fabricada em polipropileno;

**6 Propulsor:**  
Propulsor de aeração fabricado em polipropileno

## Aplicação

✓ O aerador superficial de alta rotação Aquaoxy é uma solução eficiente e versátil para o tratamento de efluentes. É flutuante com objetivo de oxigenação e homogeneização do efluente.

✓ As vantagens são redução significativa da Demanda Bioquímica de Oxigênio (DBO) e da Demanda Química de Oxigênio (DQO). Com isto promove-se a oxidação da matéria orgânica e o aerador evita a proliferação de microrganismos indesejáveis e o acúmulo de lodo, contribuindo para a melhoria da qualidade do efluente tratado. Sua concepção simples e robusta proporciona uma ótima relação custo/benefício para os processos.

✓ O Aquaoxy produz altas taxas de oxigênio e uma eficiente mistura da massa líquida, que permitem o crescimento de micro-organismos, responsáveis por manter o efluente limpo e com qualidade adequada do tratamento.

✓ O Aquaoxy é facilmente adaptado a diferentes tipos de tanques e sistemas de tratamento. Sua operação é simples e requer poucos ajustes, o que agiliza o processo de implementação.





ETE's



Tanques de aeração

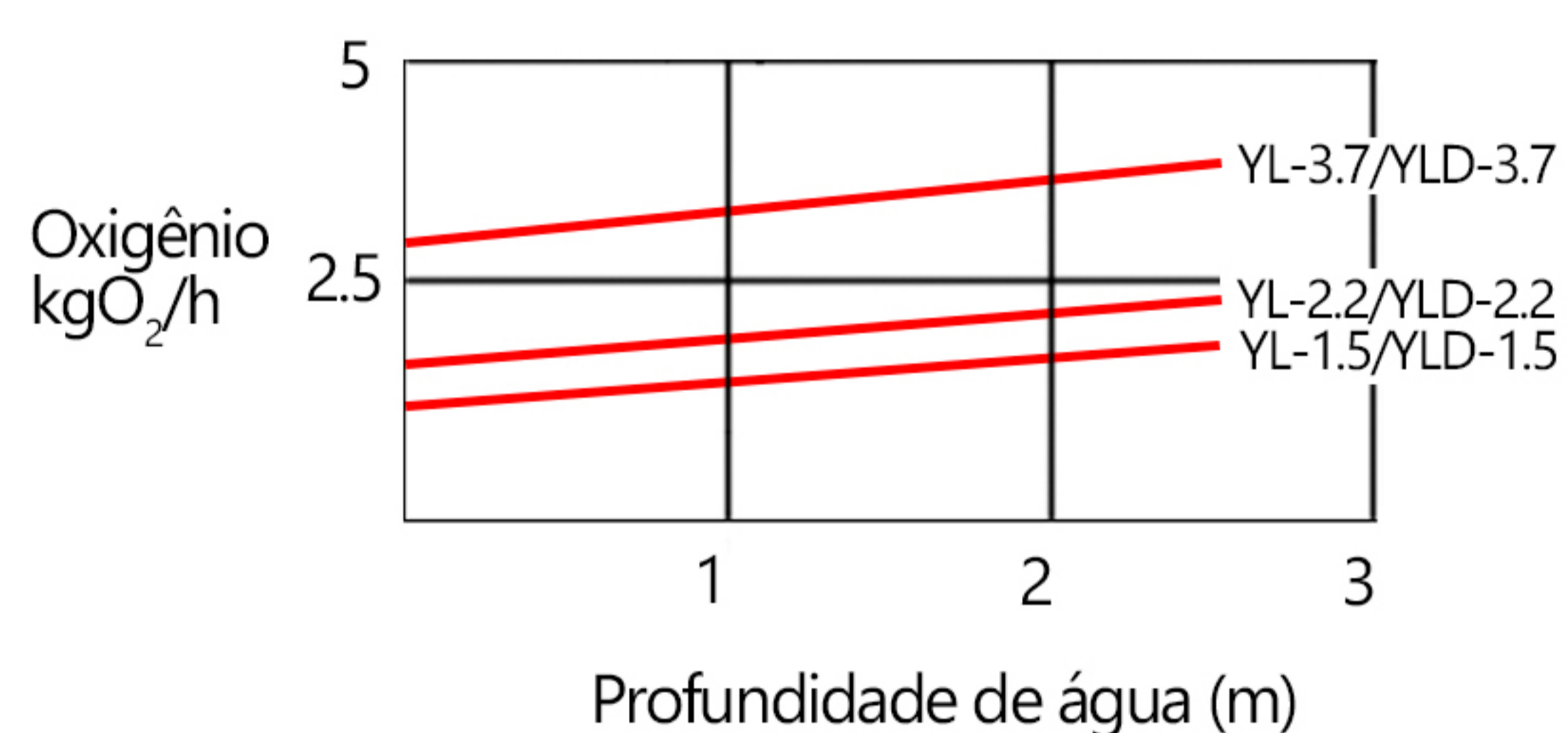


Processos industriais

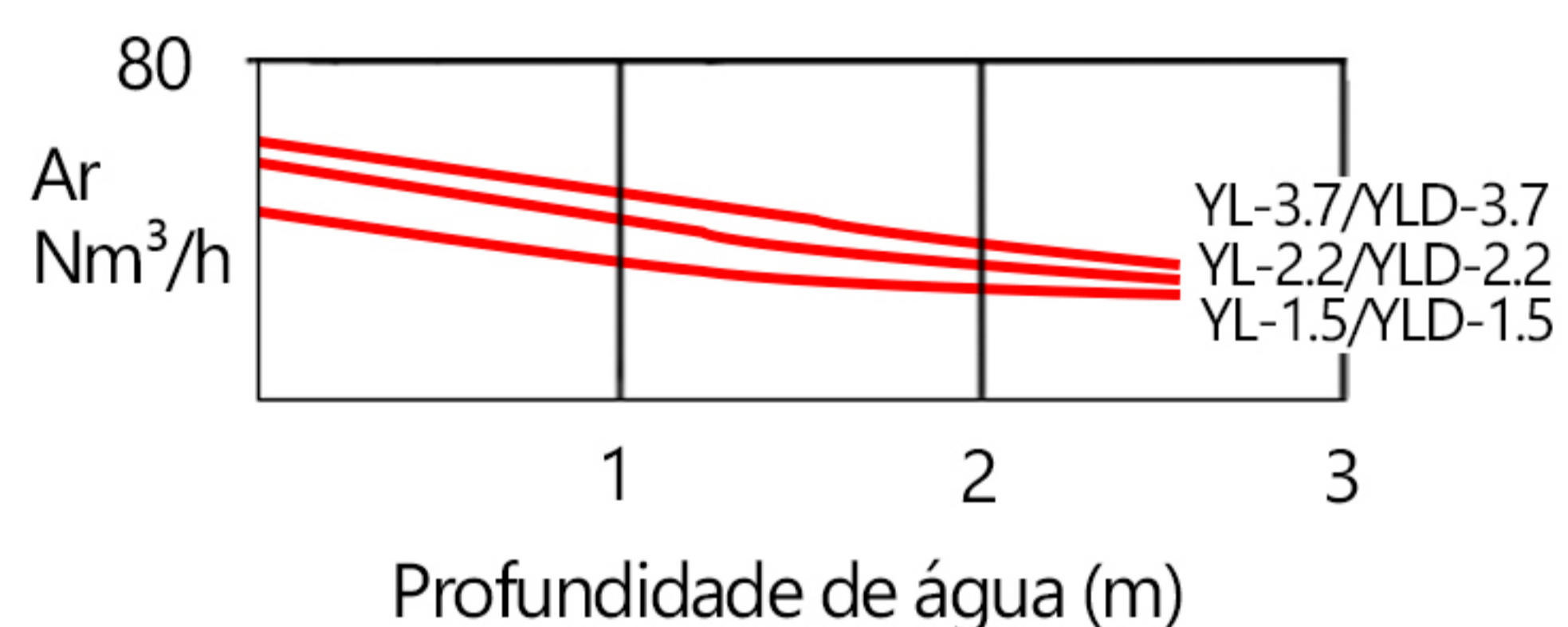


Lagoas de aeração

### Performance de transferência de oxigênio



### Performance do fluxo de ar



### Materiais dos componentes

- ✓ Motor: Ferro fundido
- ✓ Impulsor: PP/AISI 304
- ✓ Eixo do motor: AISI 420

### Dados técnicos

- ✓ Motor: IP55
- ✓ Rotação: 2 polos
- ✓ Frequência: 60Hz
- ✓ Potência: 1,5 a 3,7 kW
- ✓ Tensão: 220/380V
- ✓ Partida: Direta

### Dados técnicos

Modelo	Potência		Tensão	Eficiência (2m)	Área de efeito	Capacidade de aeração	Peso
	kw	CV	V	kg O <sub>2</sub> /kw.h	m <sup>2</sup>	kg O <sub>2</sub> /h	kg
YL-1.5	1.5	2	380	≥ 1.0	3-5	≥ 2.0	38
YLD-1.5	1.5	2	220	≥ 1.0	3-5	≥ 2.0	38
YL-2.2	2.2	3	380	≥ 1.0	5-7	≥ 2.8	40
YLD-2.2	2.2	3	220	≥ 1.0	5-7	≥ 2.8	40
YL-3.7	3.7	5	380	≥ 1.0	7-9	≥ 3.5	55
YLD-3.7	3.7	5	220	≥ 1.0	7-9	≥ 3.5	55





ETE's



Tanques de aeração

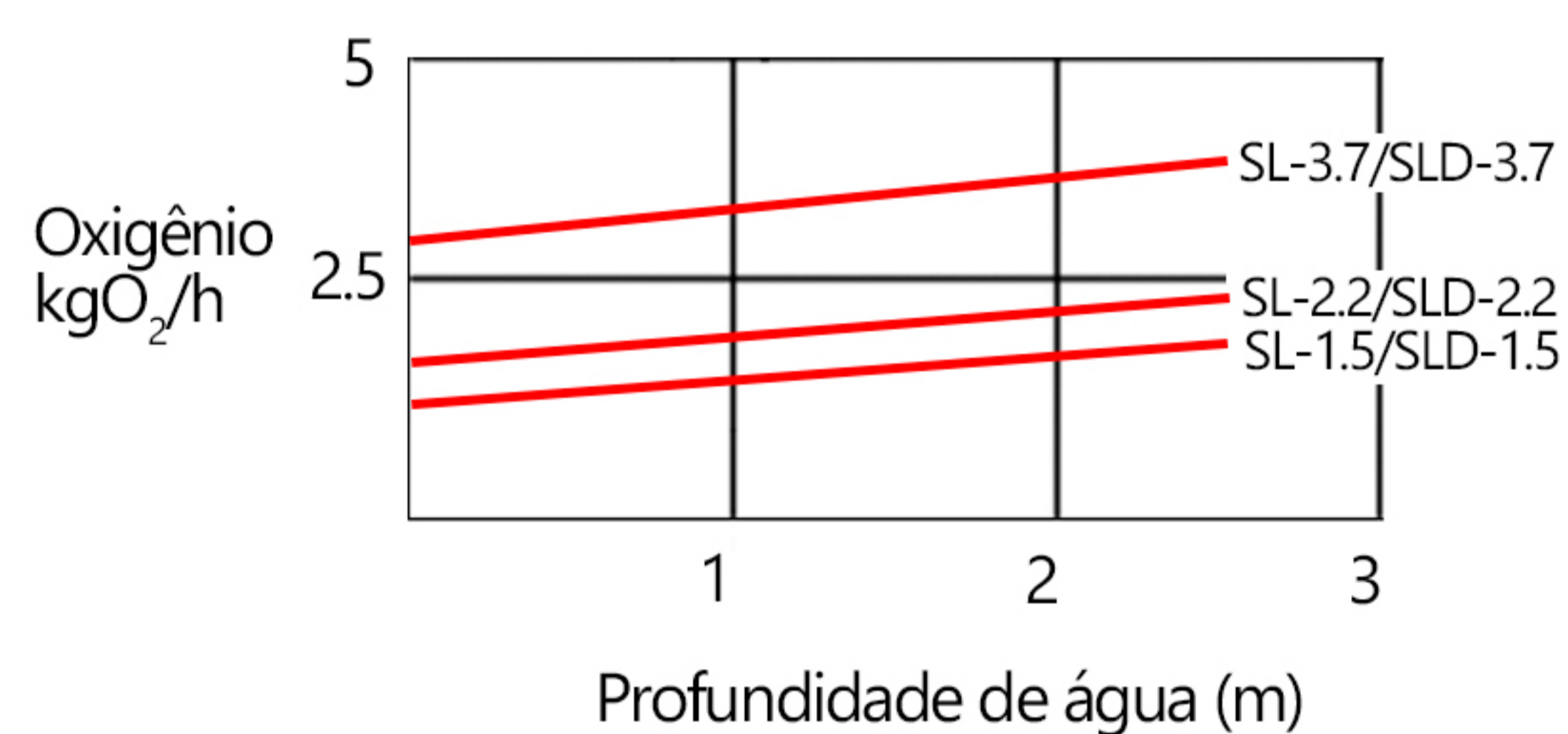


Processos industriais

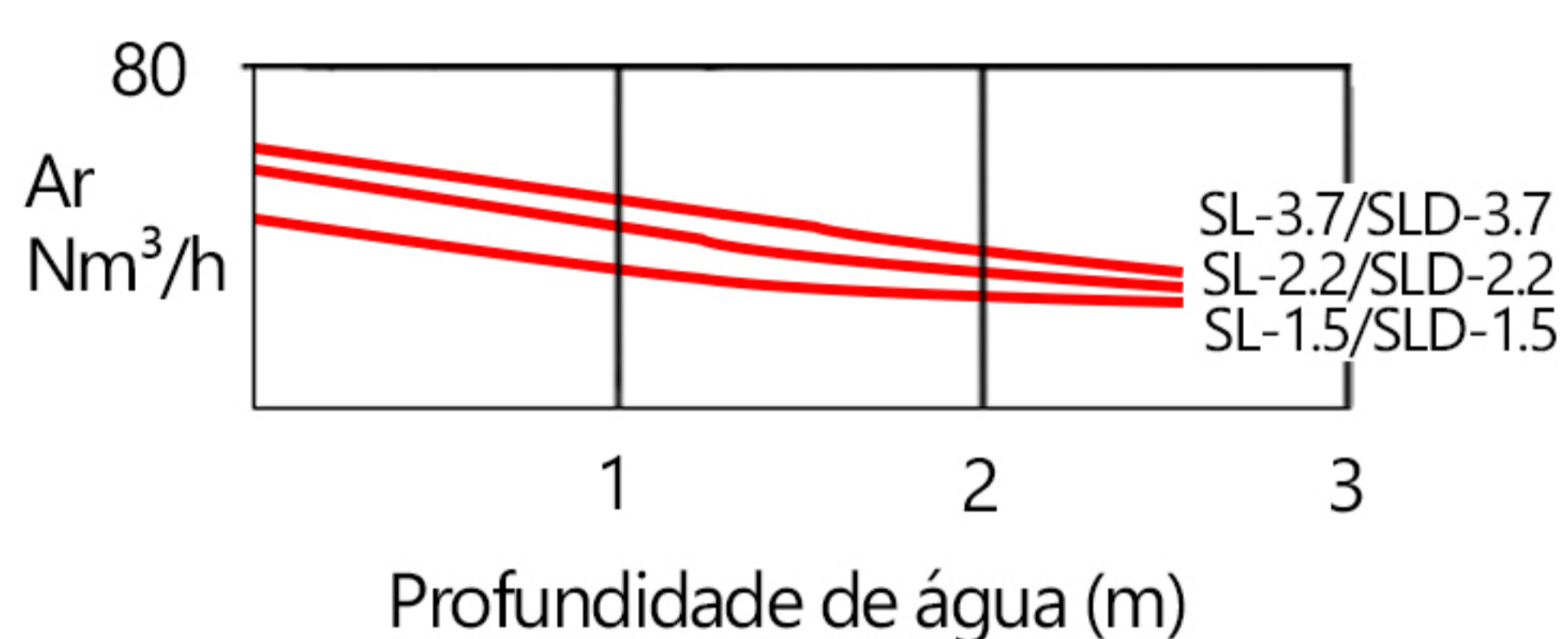


Lagoas de aeração

### Performance de transferência de oxigênio



### Performance do fluxo de ar



### Materiais dos componentes

- ✓ Motor: Ferro fundido
- ✓ Impulsor: PP/AISI 304
- ✓ Eixo do motor: AISI 420

### Dados técnicos

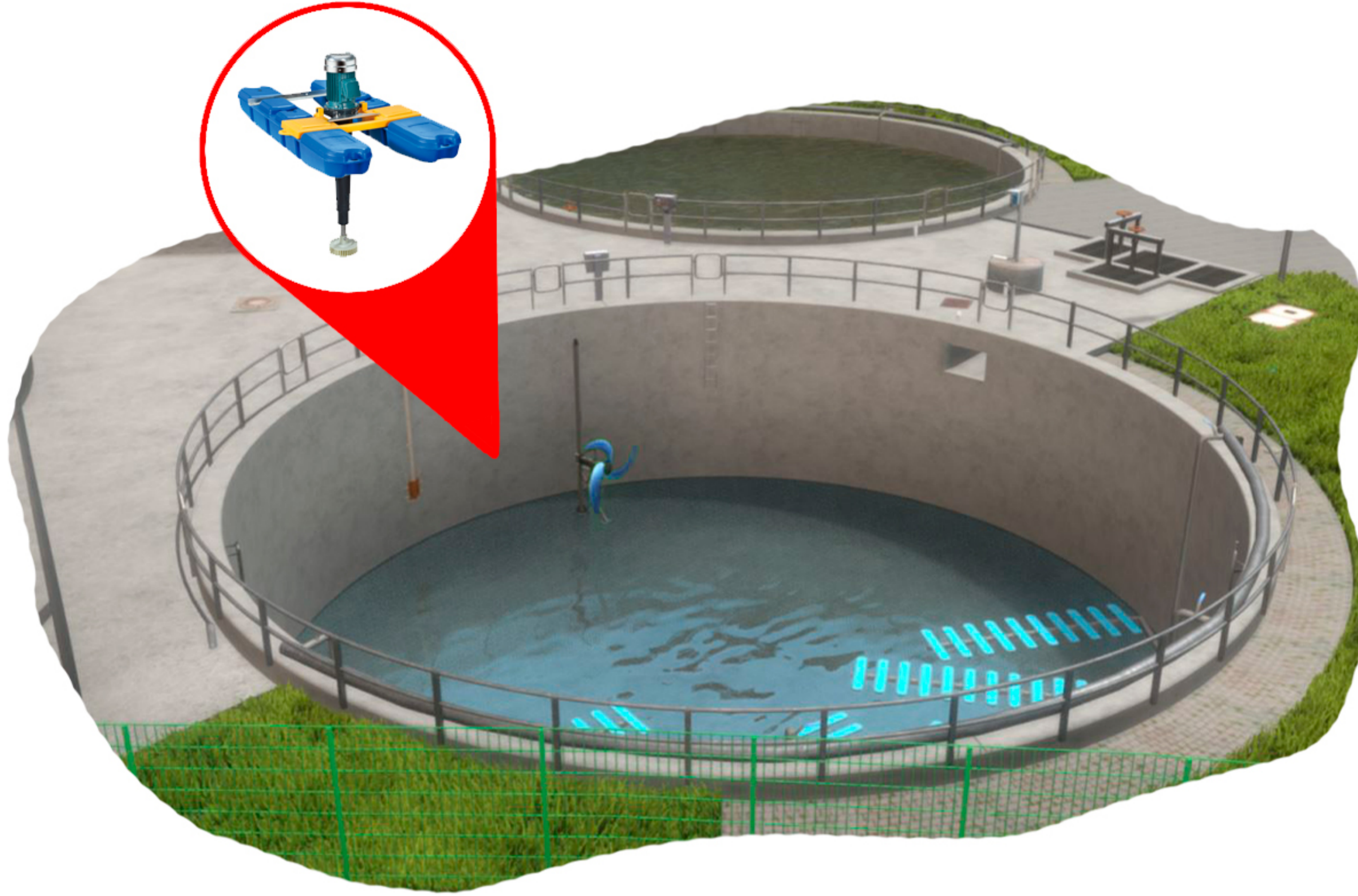
- ✓ Motor: IP55
- ✓ Rotação: 2 polos
- ✓ Frequência: 60Hz
- ✓ Potência: 1,5 a 3,7 kW
- ✓ Tensão: 220/380V
- ✓ Partida: Direta

### Dados técnicos

Modelo	Potência		Tensão	Eficiência (2m)	Área de efeito	Capacidade de aeração	Peso
	kw	CV	V	kg O <sup>2</sup> /kw.h	m <sup>2</sup>	kg O <sup>2</sup> /h	kg
SL-1.5	1.5	2	380	≥ 1.0	3-5	≥ 2.0	38
SLD-1.5	1.5	2	220	≥ 1.0	3-5	≥ 2.0	38
SL-2.2	2.2	3	380	≥ 1.0	5-7	≥ 2.8	40
SLD-2.2	2.2	3	220	≥ 1.0	5-7	≥ 2.8	40
SL-3.7	3.7	5	380	≥ 1.0	7-9	≥ 3.5	55
SLD-3.7	3.7	5	220	≥ 1.0	7-9	≥ 3.5	55



# Tanques circulares



Tanques de aeração/equalização e decantadores

## Benefícios



### ALTA EFICIÊNCIA

Alta taxa de transferência de O<sub>2</sub>



### TECNOLOGIA CONSAGRADA

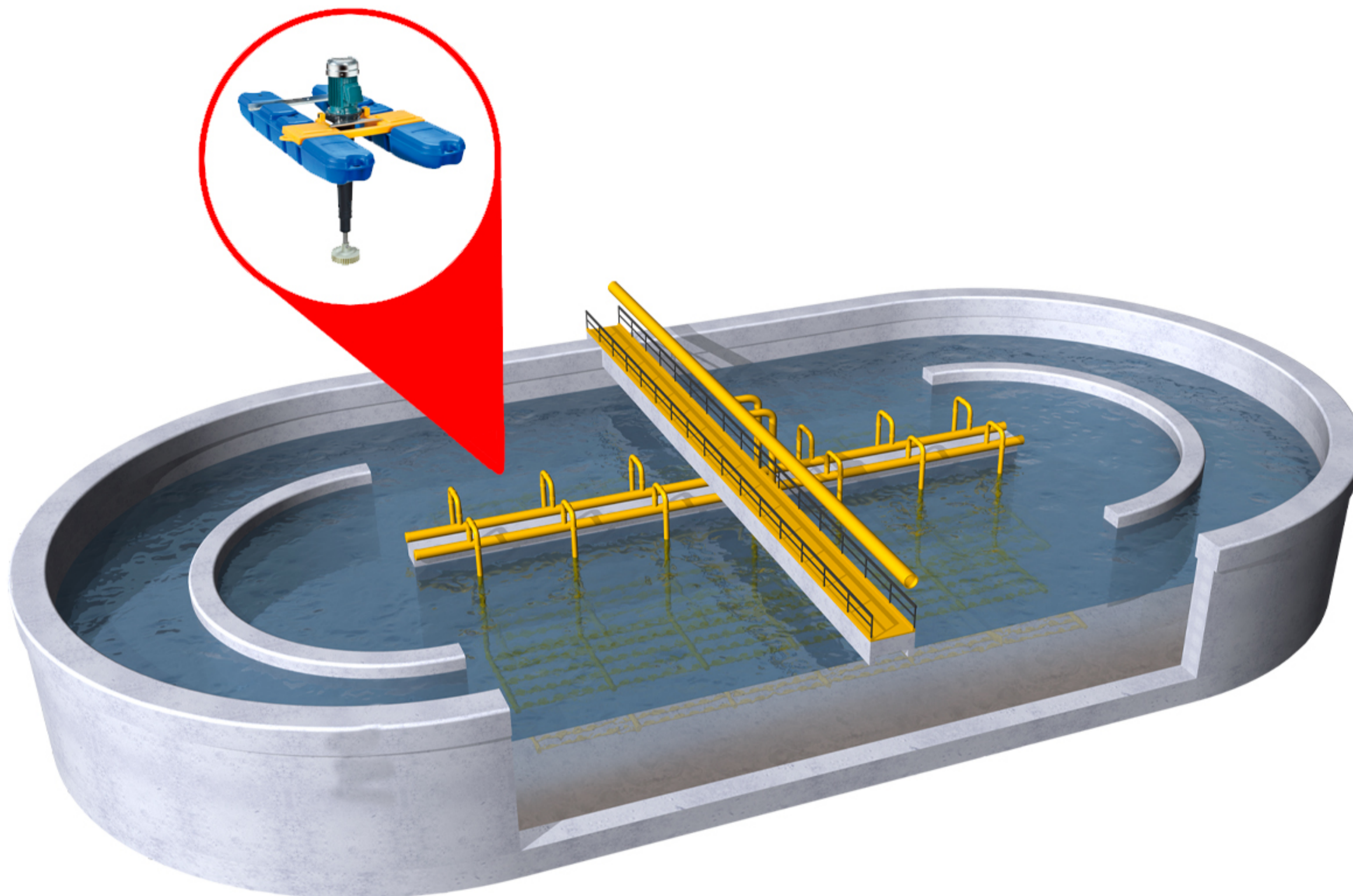
Princípio de compressão roots



### SILENCIOSO

Baixo nível de ruído

# Tanques carrossel



Tanques tipo carrossel com aeração e processos de nitrificação/denitrificação

## Benefícios



### SIMPLES E PRÁTICO

Velocidade de fluxo controlada



### REGIME LAMINAR

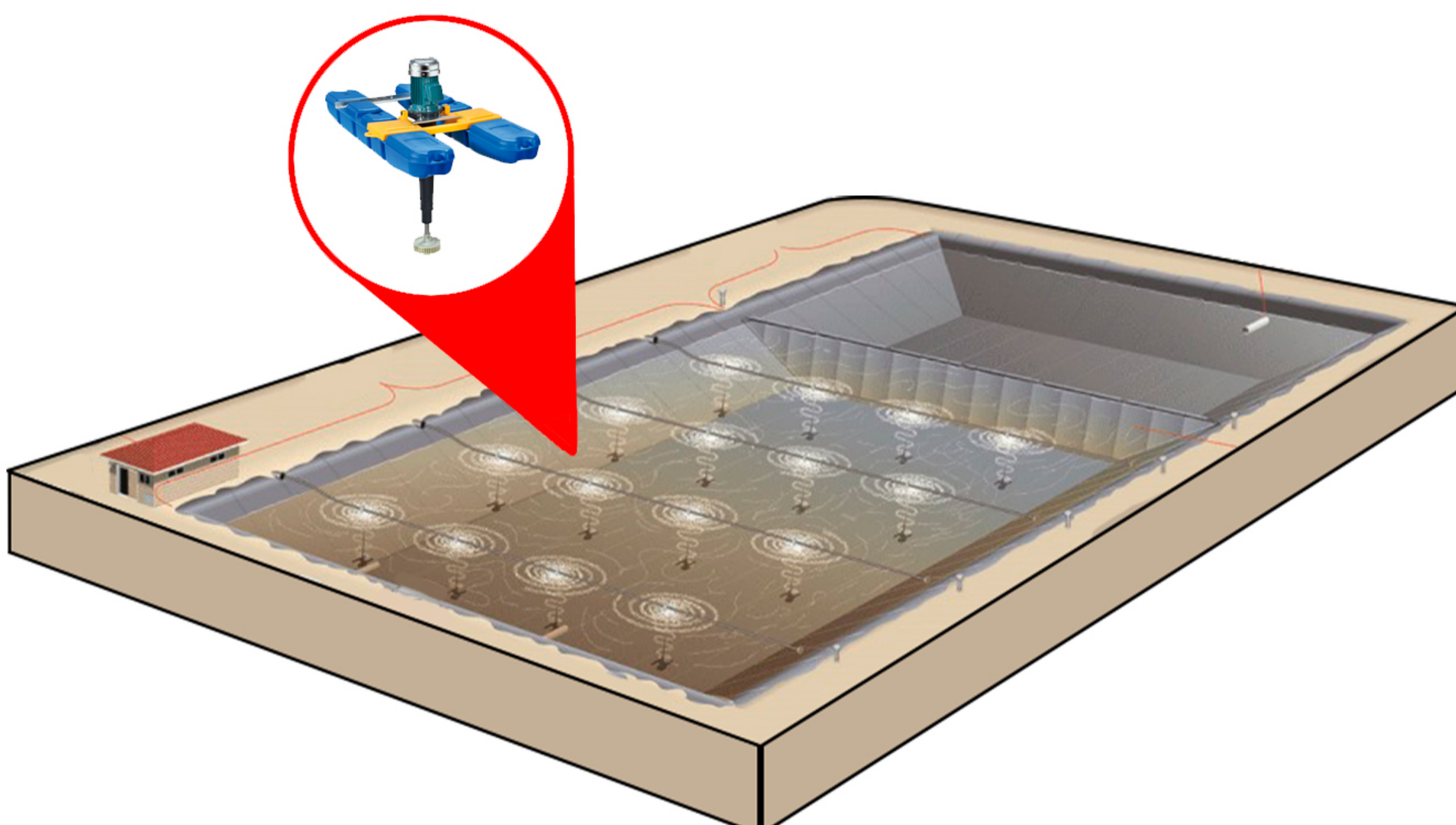
Regime de fluxo laminar



### AMBIENTALMENTE CORRETO

Aerossóis e sprays reduzidos

# Lagoas de aeração



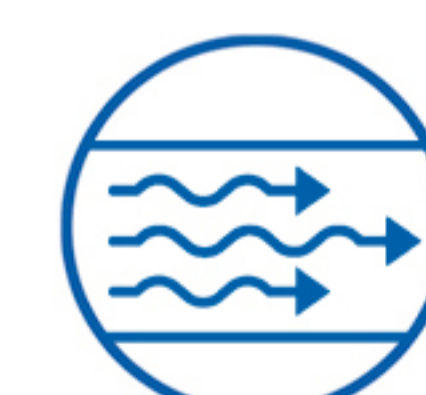
Lagoas de aeração com processos por lodos ativados

## Benefícios



### SIMPLES E PRÁTICO

Velocidade de fluxo controlada



### ALTA VAZÃO

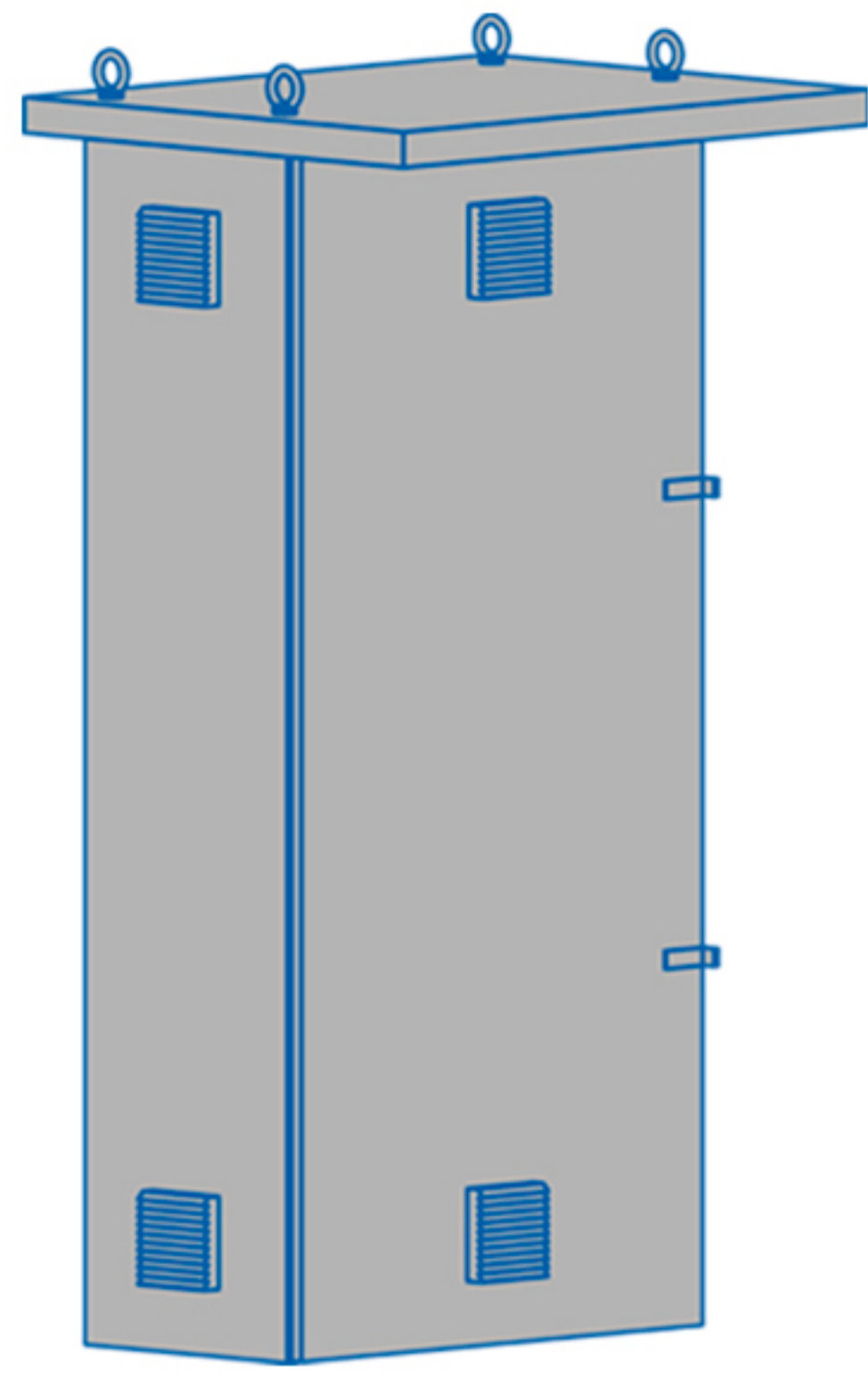
Alta fluxo de ar com baixo consumo de energia



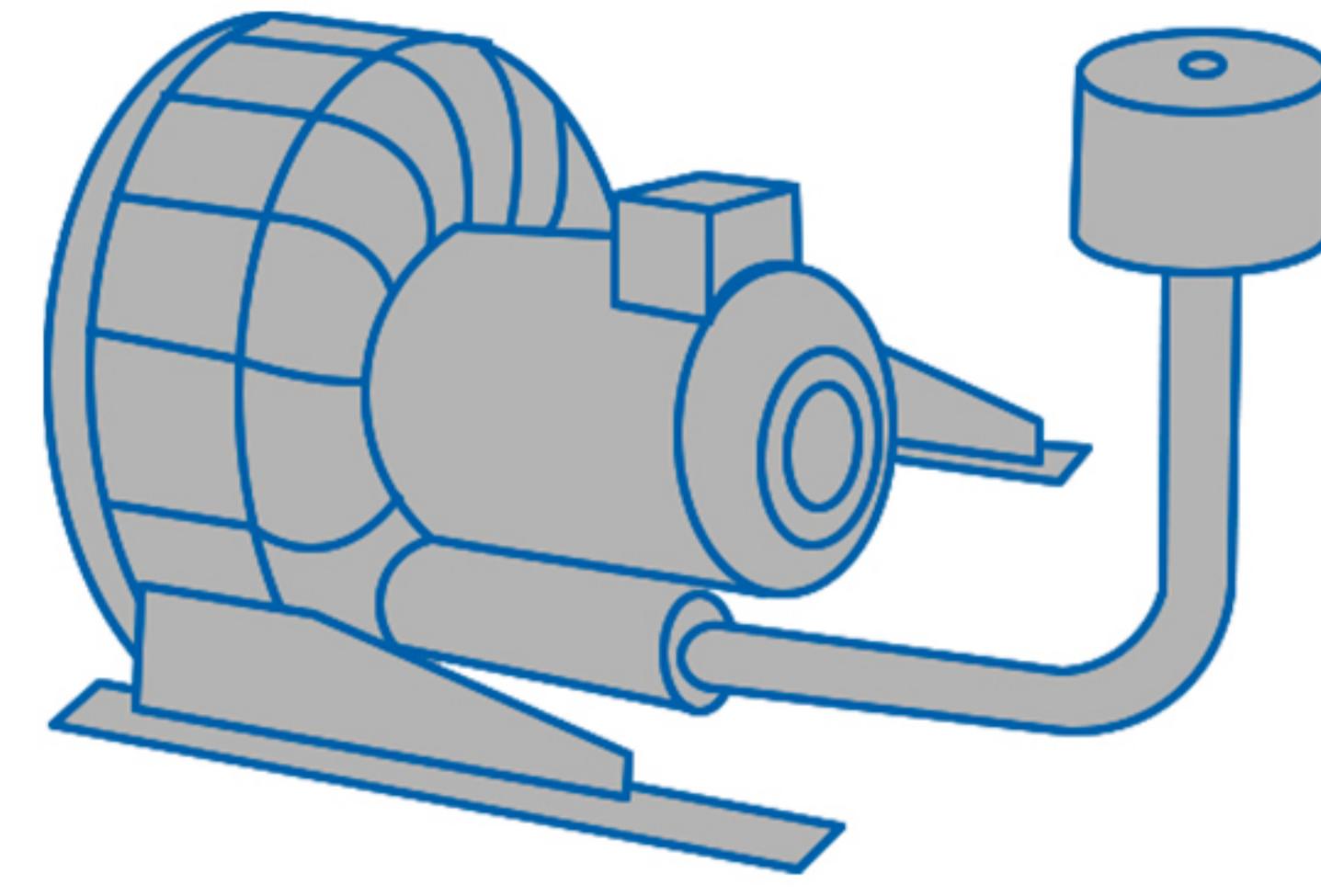
### MANUTENÇÃO

Baixo nível de manutenção

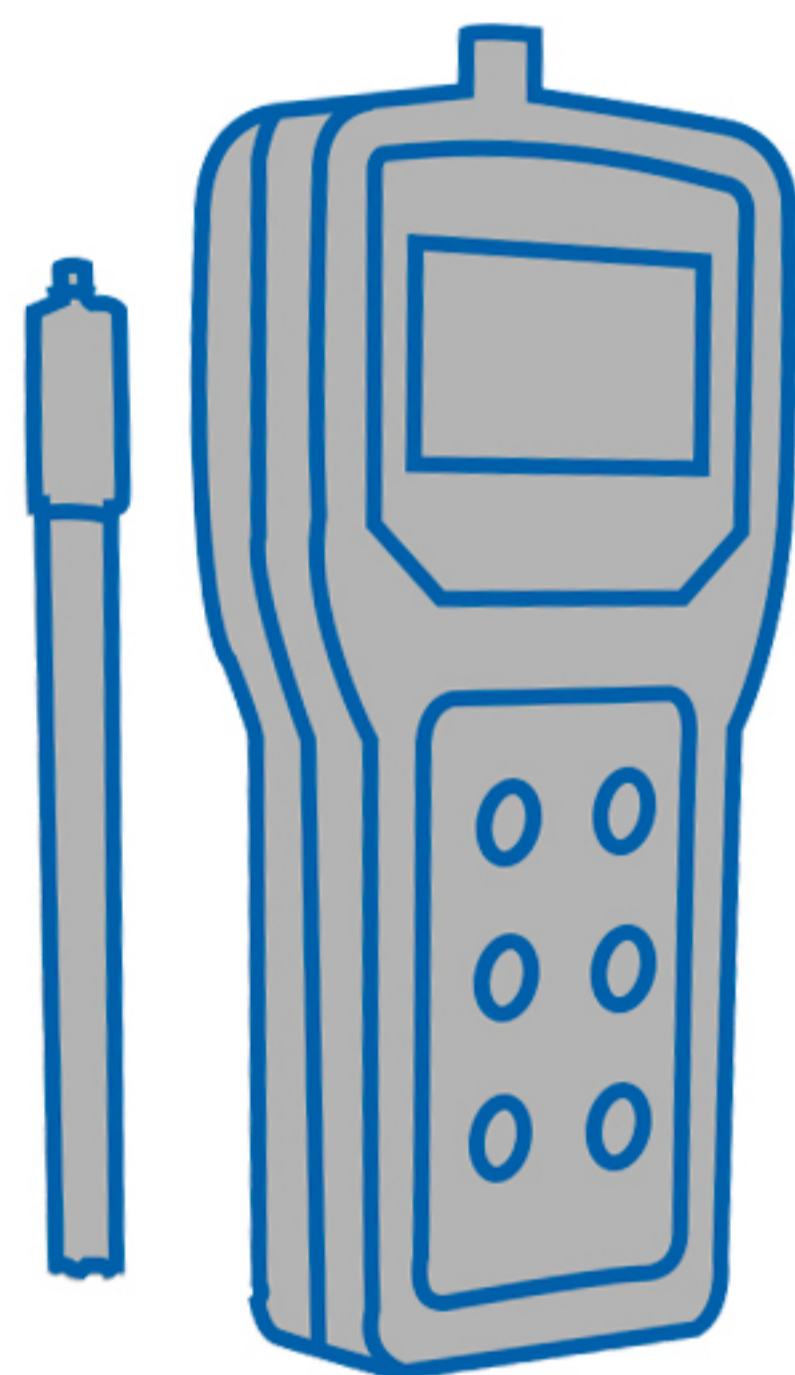




Painel elétrico



Compressor canal lateral



Oxímetro



Medidor de pH

Por que utilizar um Aquaoxy?



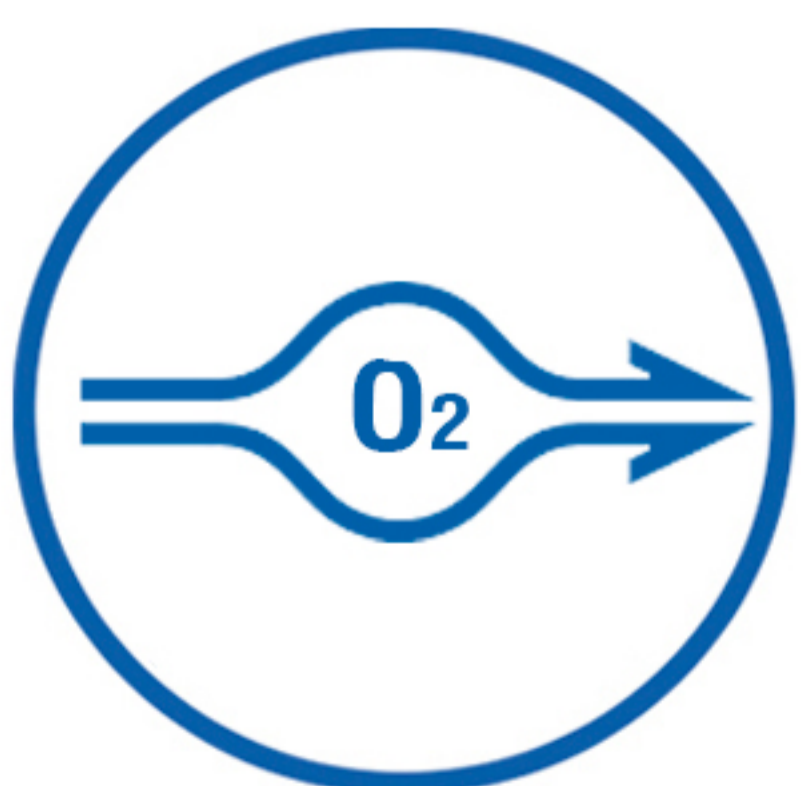
**SIMPLES E PRÁTICO**

Conjunto eletromecânico simples



**ALTA EFICIÊNCIA**

Alta taxa de transferência de O2



**SISTEMA AUTÔNOMO**

Auto-aspirante



**TECNOLOGIA CONSAGRADA**

Princípio venturi



**AMBIENTALMENTE CORRETO**

Aerossóis e sprays reduzidos



**SILENCIOSO**

Baixo nível de ruído





# AQUASTAR

Representante:

+55 41 3292-5653  [www.aquastar.com.br](http://www.aquastar.com.br)  [contato@aquastar.com.br](mailto:contato@aquastar.com.br)  BR 277: km 116,5; nº 1455, Campo Largo - PR, 83608-000

Garantia: A Aquastar reserva-se ao direito de alterar os dados contidos sem prévio aviso e sem garantias ou obrigações legais. Para maiores informações consulte-nos através dos canais de comunicação ou por nossos representantes.