



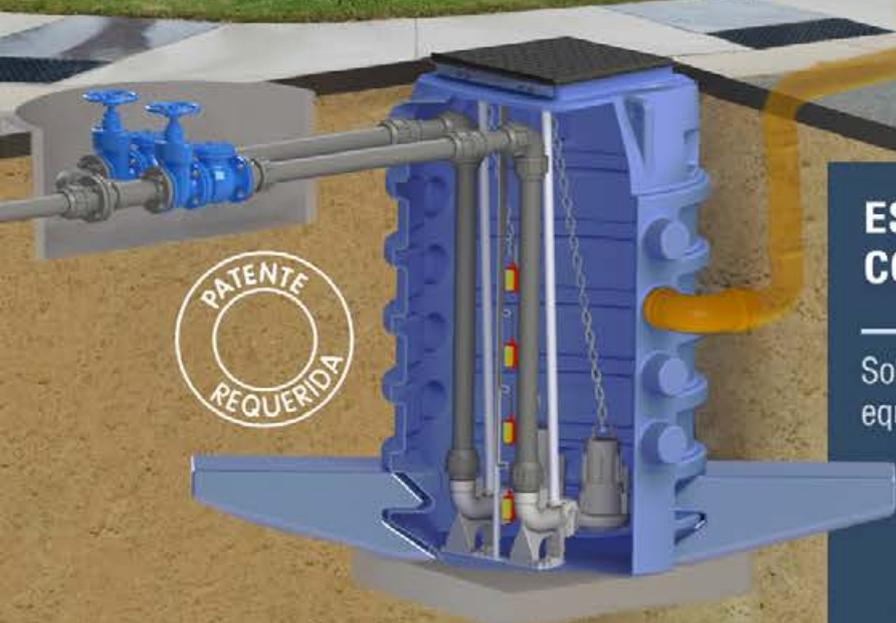
# AQUASTAR

## ESTAÇÃO ELEVATÓRIA DE ESGOTO COMPACTA MULTIEDIFICAÇÕES

Equipada com bombas centrífugas submersíveis para aplicações em regiões de soleira negativa

**Aqualift 1100/1400/1700/2000**

**ECONOMIA E  
PRATICIDADE NA  
COLETA E RECALQUE  
DE ESGOTOS!!**



### ESTAÇÃO ELEVATÓRIA DE ESGOTO COMPACTA DE BOMBEAMENTO

Soluções customizadas fornecidas com todos os equipamentos e acessórios de instalação



Condomínios



Edificações



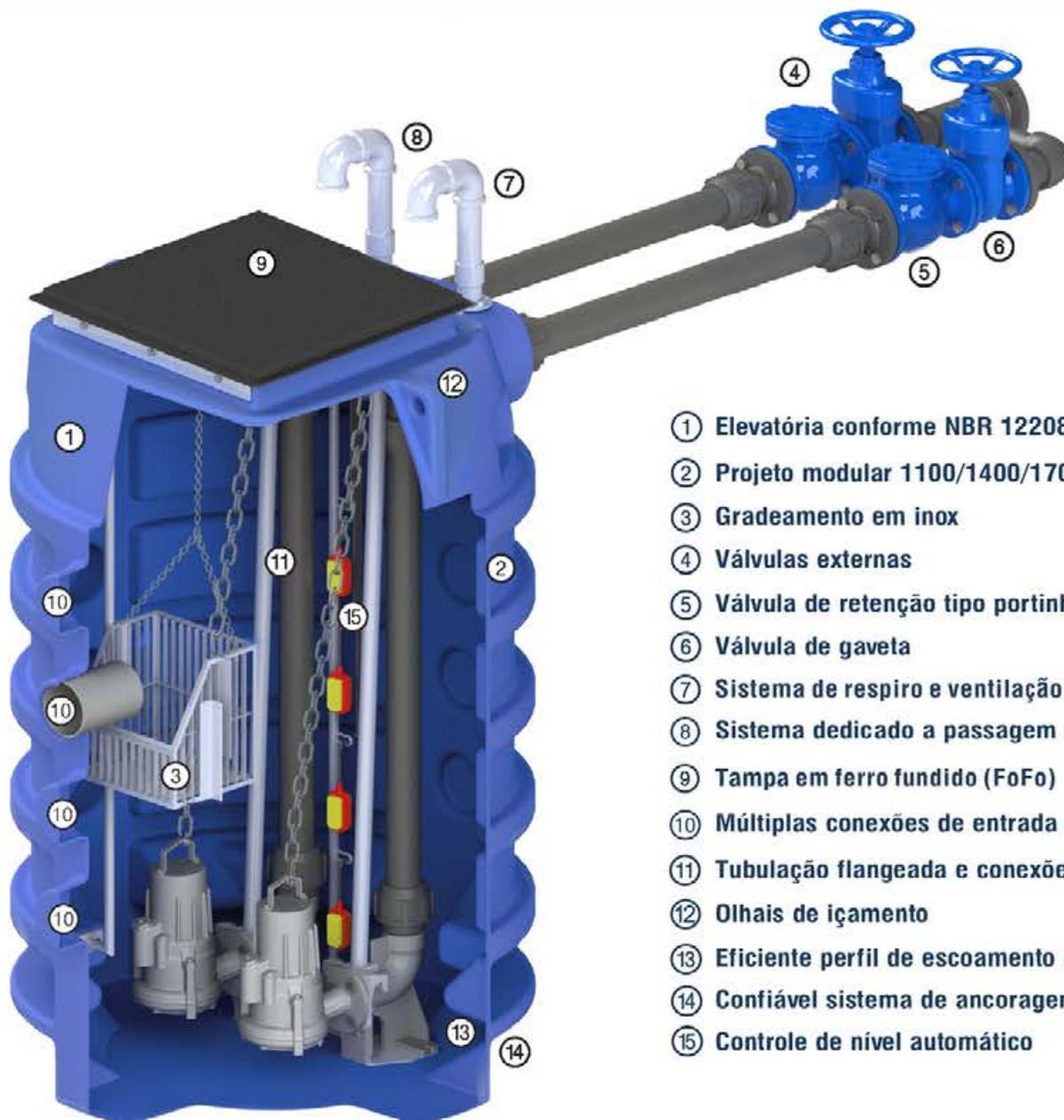
Drenagem



ETE's



## APRESENTAÇÃO



- ① Elevatória conforme NBR 12208 e EN12050
- ② Projeto modular 1100/1400/1700/2000L
- ③ Gradeamento em inox
- ④ Válvulas externas
- ⑤ Válvula de retenção tipo portinhola
- ⑥ Válvula de gaveta
- ⑦ Sistema de respiro e ventilação
- ⑧ Sistema dedicado a passagem de cabos
- ⑨ Tampa em ferro fundido (FoFo)
- ⑩ Múltiplas conexões de entrada DE160
- ⑪ Tubulação flangeada e conexões rápidas
- ⑫ Olhais de içamento
- ⑬ Eficiente perfil de escoamento dos sólidos
- ⑭ Confiável sistema de ancoragem
- ⑮ Controle de nível automático



## OPCIONAIS



Dispositivo Anti-flutuação



Controle eletrônico de nível



Gerador de energia



Cesto de gradeamento externo



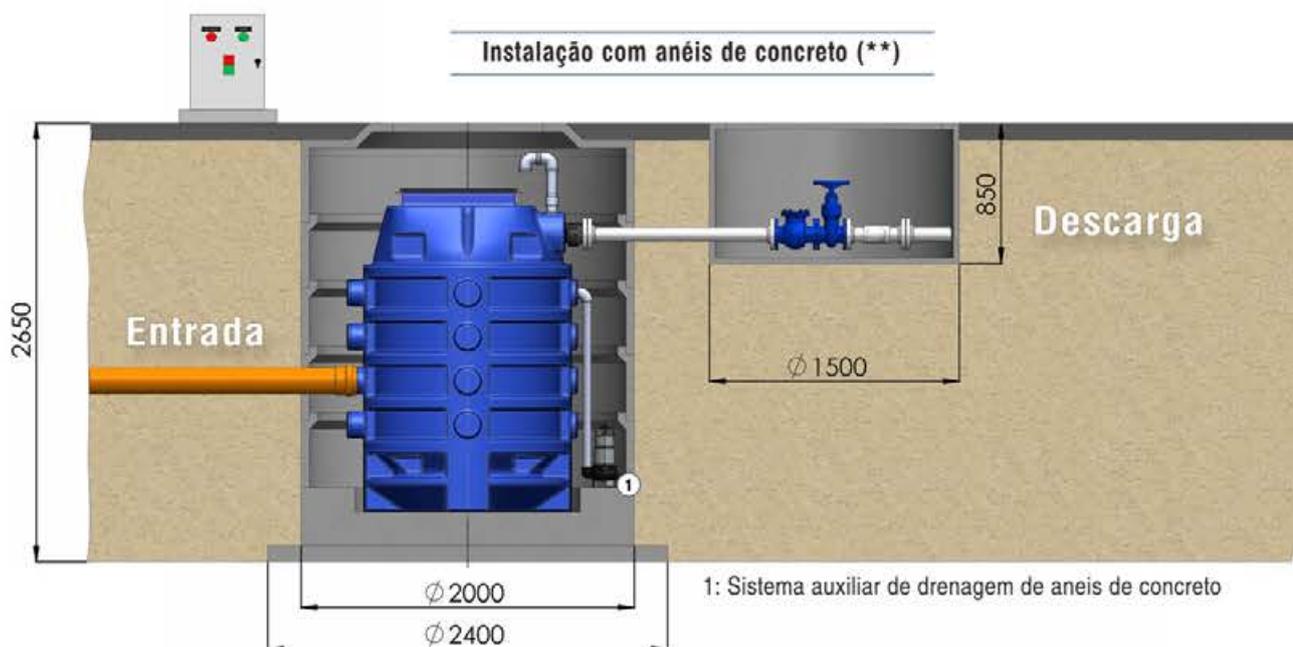
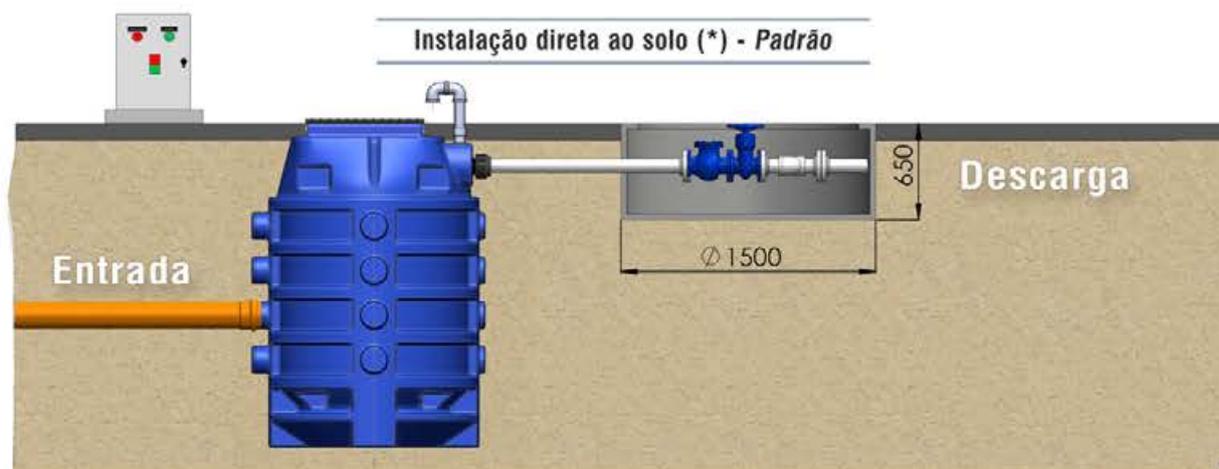
Painel elétrico



Controlador automático



# RECOMENDAÇÕES DE INSTALAÇÃO



\* Para instalação diretamente ao solo não é permitido o tráfego de veículos sobre a elevatória.

\*\* Para instalação com anéis de concreto é permitido o tráfego de veículos sobre a elevatória.

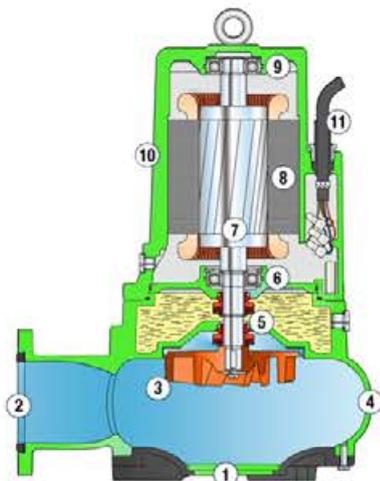
\*\*\* A EEEC pode ser instalada sobre o piso em garagens ou subsolo.

Nas modalidades de instalação direta ao solo e instalação com anéis de concreto é necessária a instalação de caixa de manobra para acomodar as válvulas.



# TIPOS DE MOTOBOMBAS APLICÁVEIS

## Motobomba Tipo Vortex



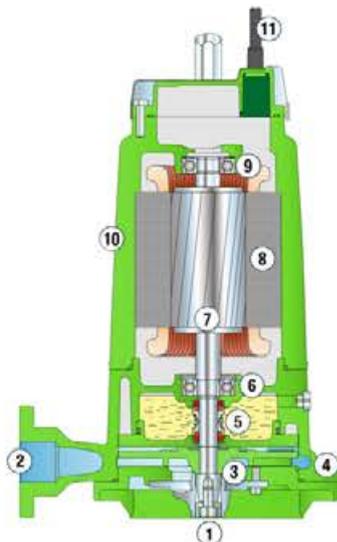
### Principais Características

Motobombas tipo vortex apresentam grande capacidade no manejo de sólidos. Isto se deve a forma como o líquido é bombeado pelo propulsor multialetaado presente na voluta do equipamento. Apresentam vazões maiores quando comparadas a motobombas tipo trituradoras.

### Componentes

- 1: Entrada do Efluente
- 2: Saída do Efluente
- 3: Propulsor tipo Vortex
- 4: Voluta
- 5: Selo Mecânico
- 6: Rolamento Inferior
- 7: Rotor Eixo
- 8: Estator do Motor Elétrico
- 9: Rolamento Superior
- 10: Carcaça do Motor Elétrico
- 11: Cabo de Energia/Controle

## Motobomba Tipo Trituradora



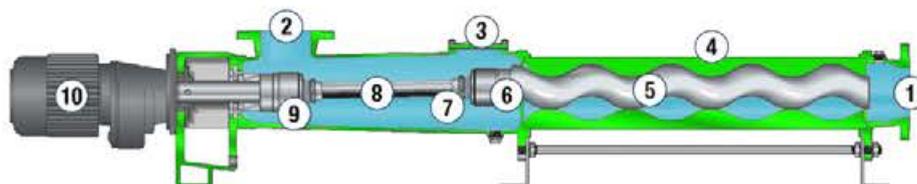
### Principais Características

Motobombas tipo trituradoras apresentam ação cortante sobre os sólidos presentes no efluente. Desta forma, são indicadas para aplicações onde a carga de sólidos é relativamente alta. Apresentam pressões elevadas quando comparadas a motobombas tipo vortex.

### Componentes

- 1: Entrada do Efluente
- 2: Saída do Efluente
- 3: Propulsor tipo Triturador
- 4: Voluta
- 5: Selo Mecânico
- 6: Rolamento Inferior
- 7: Rotor Eixo
- 8: Estator do Motor Elétrico
- 9: Rolamento Superior
- 10: Carcaça do Motor Elétrico
- 11: Cabo de Energia/Controle

## Motobomba Deslocamento Positivo



### Principais Características

As bombas de deslocamento positivo tipo parafuso ou lobulares são versáteis no bombeamento de efluentes domésticos e industriais, incluindo os de maior temperatura (>45°C).

Se caracterizam por atuar com altas pressões e baixas vazões. Por serem instaladas no lado externo da elevatória permitem fácil acesso ao equipamento em intervenções.

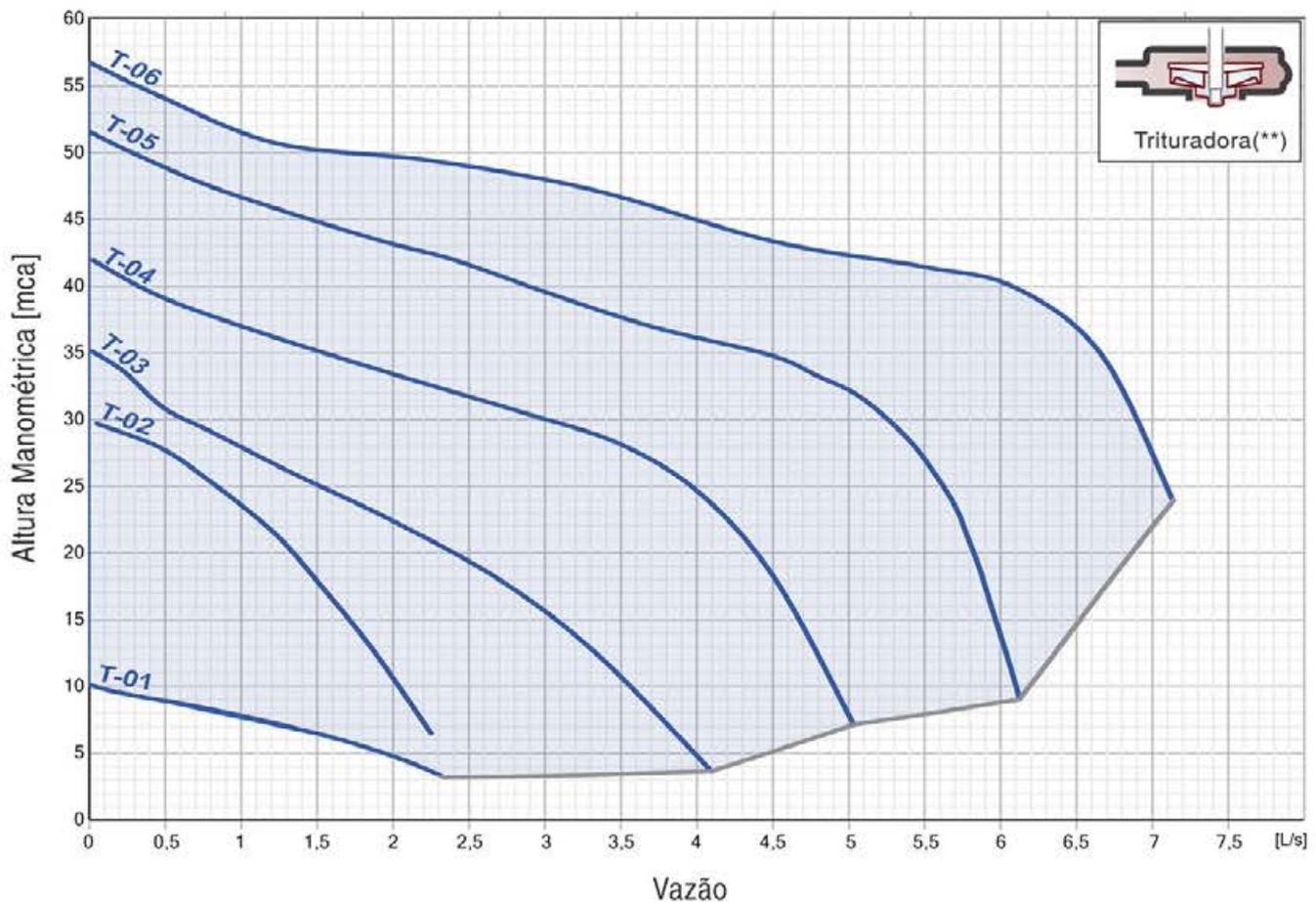
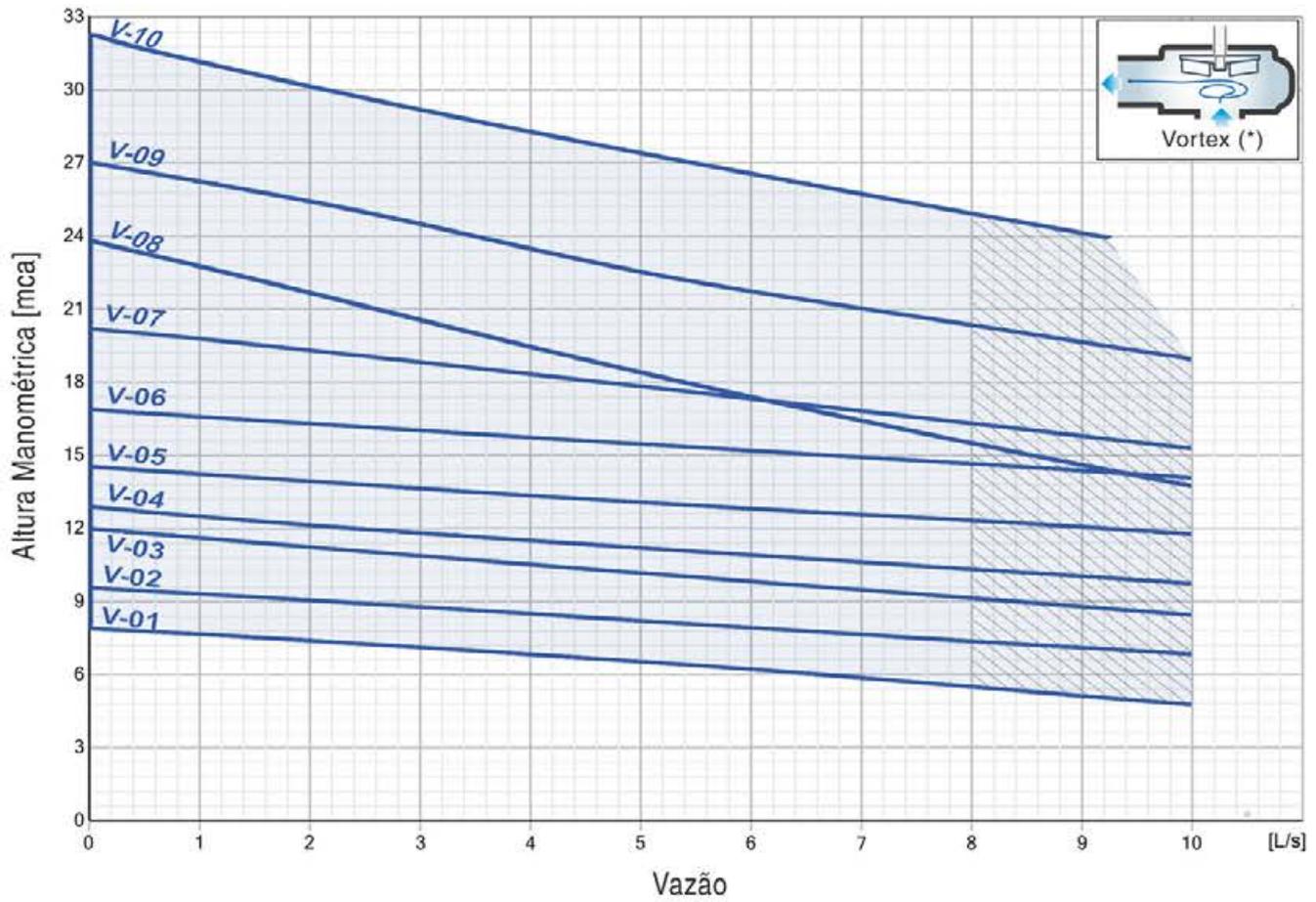
Seu design compacto é bastante apreciado em aplicações industriais onde configurações flexíveis na posição de instalação, permitem o arranjo na horizontal ou vertical.

### Componentes

- 1: Entrada do Efluente
- 2: Saída do Efluente
- 3: Janela de inspeção
- 4: Estator
- 5: Rotor
- 6: Cabeça do rotor
- 7: Junta do cartucho
- 8: Haste de transmissão
- 9: Selo mecânico
- 10: Motor elétrico



# COBERTURA HIDRÁULICA



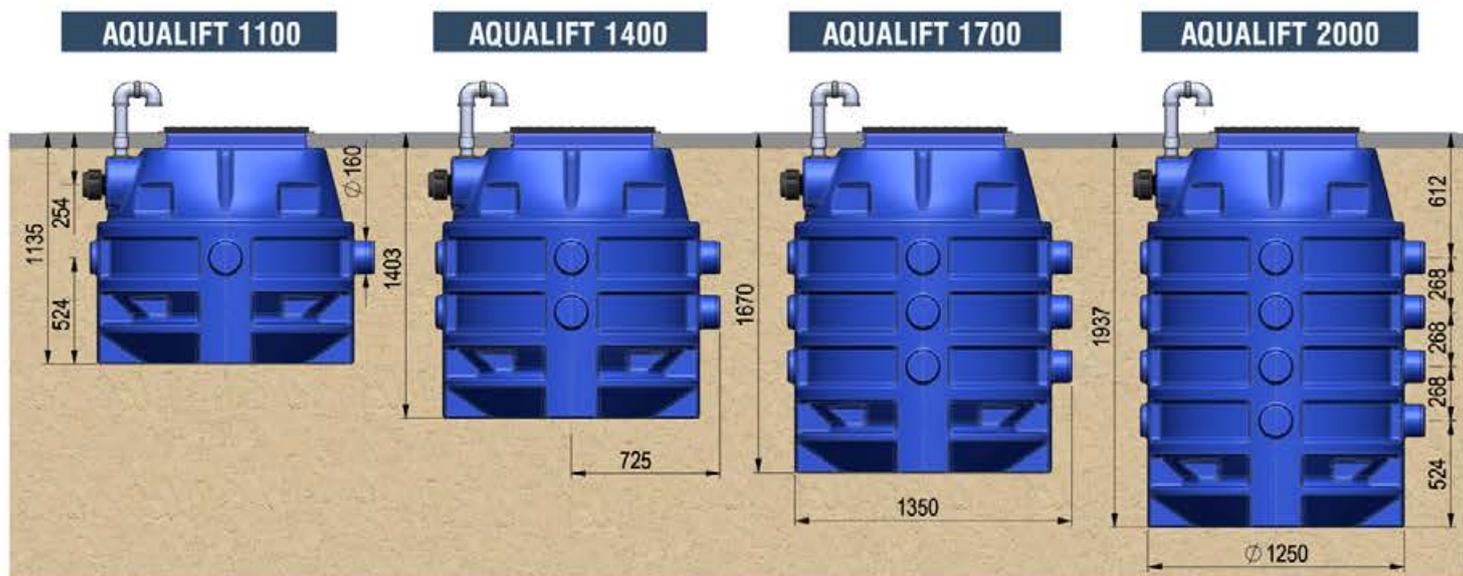
\* Para aplicações acima de 8 L/s a fábrica deve ser consultada.

\*\* Para aplicações com bombas trituradoras o gradeamento é opcional, devendo ser rigorosamente observada a qualidade do efluente. Este deve ser isento de areia.

\*\*\* Para bombas de deslocamento positivo, favor consultar a fábrica.



# DIMENSIONAL DOS TANQUES



# CARACTERÍSTICAS E DADOS TÉCNICOS

	AQUALIFT 1100	AQUALIFT 1400	AQUALIFT 1700	AQUALIFT 2000
<b>Volumes</b>				
Volume total	1100L	1400L	1700L	2000L
Volume efetivo <sup>1</sup>	600L	900L	1200L	1500L
Volume útil <sup>2</sup>	500L	800L	1100L	1400L
<b>Construção</b>				
Dimensões externas	Ø1450x1135 mm	Ø1450x1403 mm	Ø1450x1670 mm	Ø1450x1937 mm
Conexões de entrada (DE)	3xØ160 mm	6xØ160 mm	9xØ160 mm	12xØ160 mm
Gradeamento (*)	Sim, interno ou externo			
Ancoragem (**)	Pedestal	Pedestal	Pedestal	Pedestal
Ventilação	2" PVC	2" PVC	2" PVC	2" PVC
Acionamento padrão	Chave-boia	Chave-boia	Chave-boia	Chave-boia
Ø Descarga	DN75/3" ou DN50/2"	DN75/3" ou DN50/2"	DN75/3" ou DN50/2"	DN75/3" ou DN50/2"
<b>Aplicação com Bomba Vortex</b>				
Vazão mínima	0,5 L/s	0,5 L/s	0,5 L/s	0,5 L/s
Vazão máxima	8 L/s	8 L/s	8 L/s	8 L/s
Allura máxima	45 mca	45 mca	45 mca	45 mca
Passagem de sólidos(***)	35 a 76 mm			
<b>Aplicação com Bomba Trituradora</b>				
Vazão mínima	0,5 L/s	0,5 L/s	0,5 L/s	0,5 L/s
Vazão máxima	7 L/s	7 L/s	7 L/s	7 L/s
Altura máxima (****)	56 mca	56 mca	56 mca	56 mca

\* Para bombas trituradoras, o gradeamento não está incluso.

\*\* Opção em anel de apoio disponível sob consulta.

\*\*\* Informação dependente do tamanho de bomba selecionado.

\*\*\*\* Para alturas maiores que 56 mca a fábrica deve ser consultada.

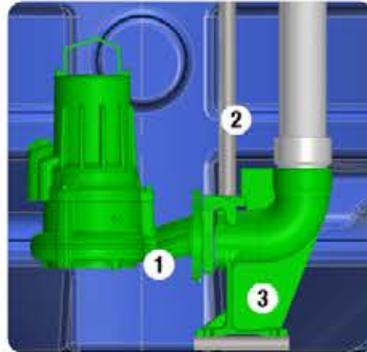
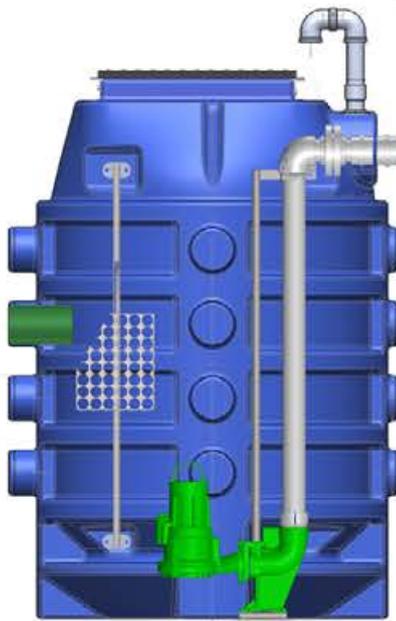
1: Considera-se volume efetivo da elevatória, o nível que cobre o tubo de entrada do efluente no poço.

2: Considera-se volume útil da elevatória, o nível entre a partida e parada da bomba.

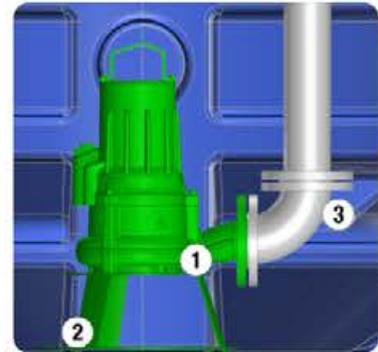


## TIPOS DE FIXAÇÃO DA MOTOBOMBA

Instalação fixa com Pedestal ou Móvel



1: Bomba Submersível  
2: Tubo Guia  
3: Pedestal



1: Bomba Submersível  
2: Anel de Apoio  
3: Curva 90°



## POR QUE ESTAÇÃO ELEVATÓRIA DE ESGOTO COMPACTA?



**Instalação - 60% mais rápida;**



**Custo benefício - 40% mais econômico;**



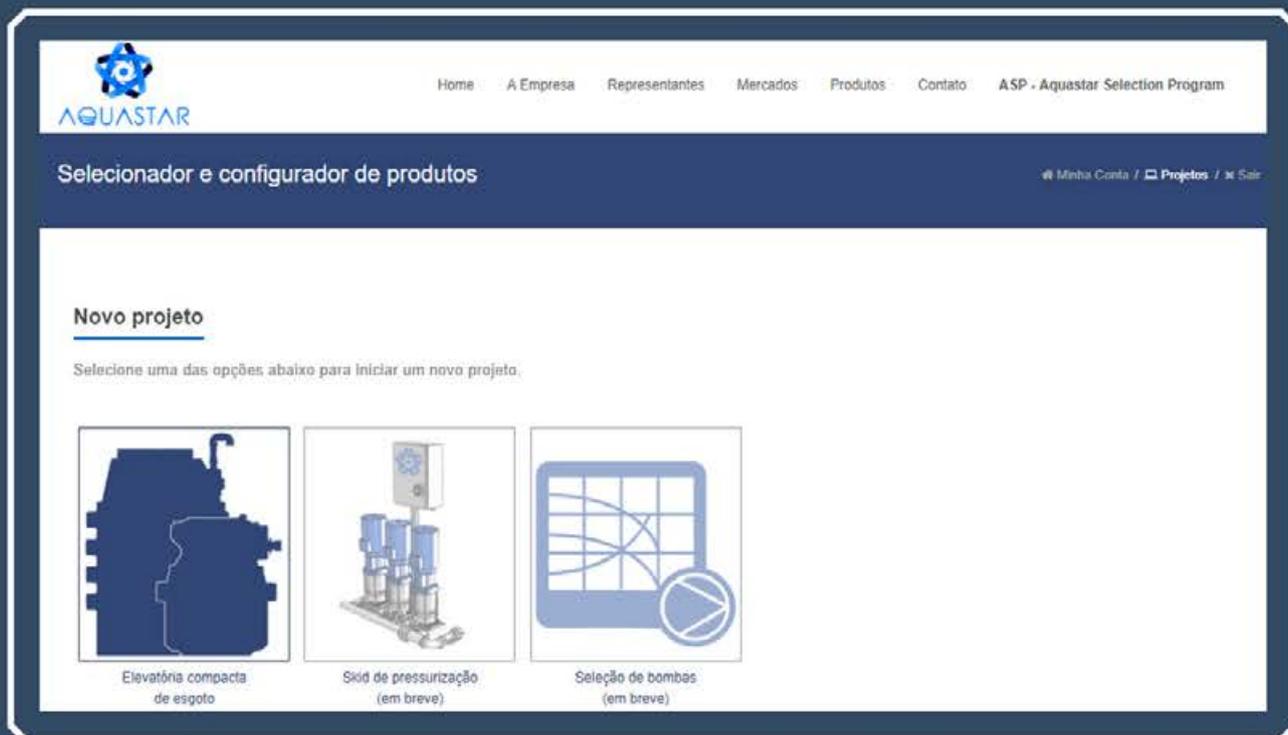
**Solução empacotada - Uma única interface de fornecimento;**



**Legislação - 100% em conformidade com os padrões das companhias de saneamento;**



**Ambientalmente correta - 100% estanque e livre de contaminações;**



## BENEFÍCIOS E FUNCIONALIDADES



Interface amigável e otimizada para todos os dispositivos;



Redução do tempo de projeto em até 70%;



Baseado em normas internacionais de dimensionamento;



Inclui desenhos em dwg e pdf para facilitar a vida do projetista;



Banco de curvas de performance com mais de 300 tamanhos;



Representante: