



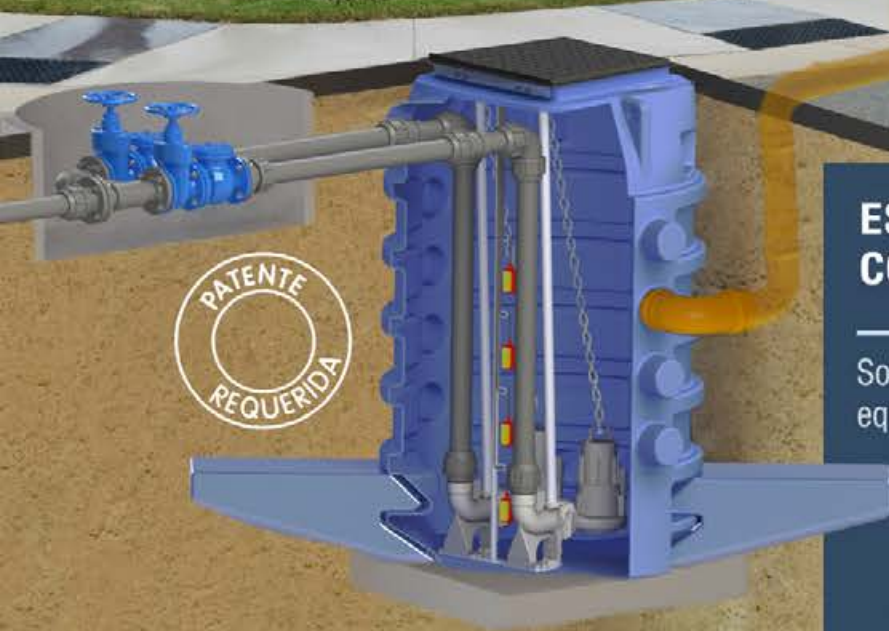
AQUASTAR

ESTAÇÃO ELEVATÓRIA DE ESGOTO COMPACTA MULTIEDIFICAÇÕES

Equipada com bombas centrífugas submersíveis para aplicações em regiões de soleira negativa

Aqualift 1100/1400/1700/2000

**ECONOMIA E
PRATICIDADE NA
COLETA E RECALQUE
DE ESGOTOS!!**



ESTAÇÃO ELEVATÓRIA DE ESGOTO COMPACTA DE BOMBEAMENTO

Soluções customizadas fornecidas com todos os equipamentos e acessórios de instalação



Condomínios



Edificações



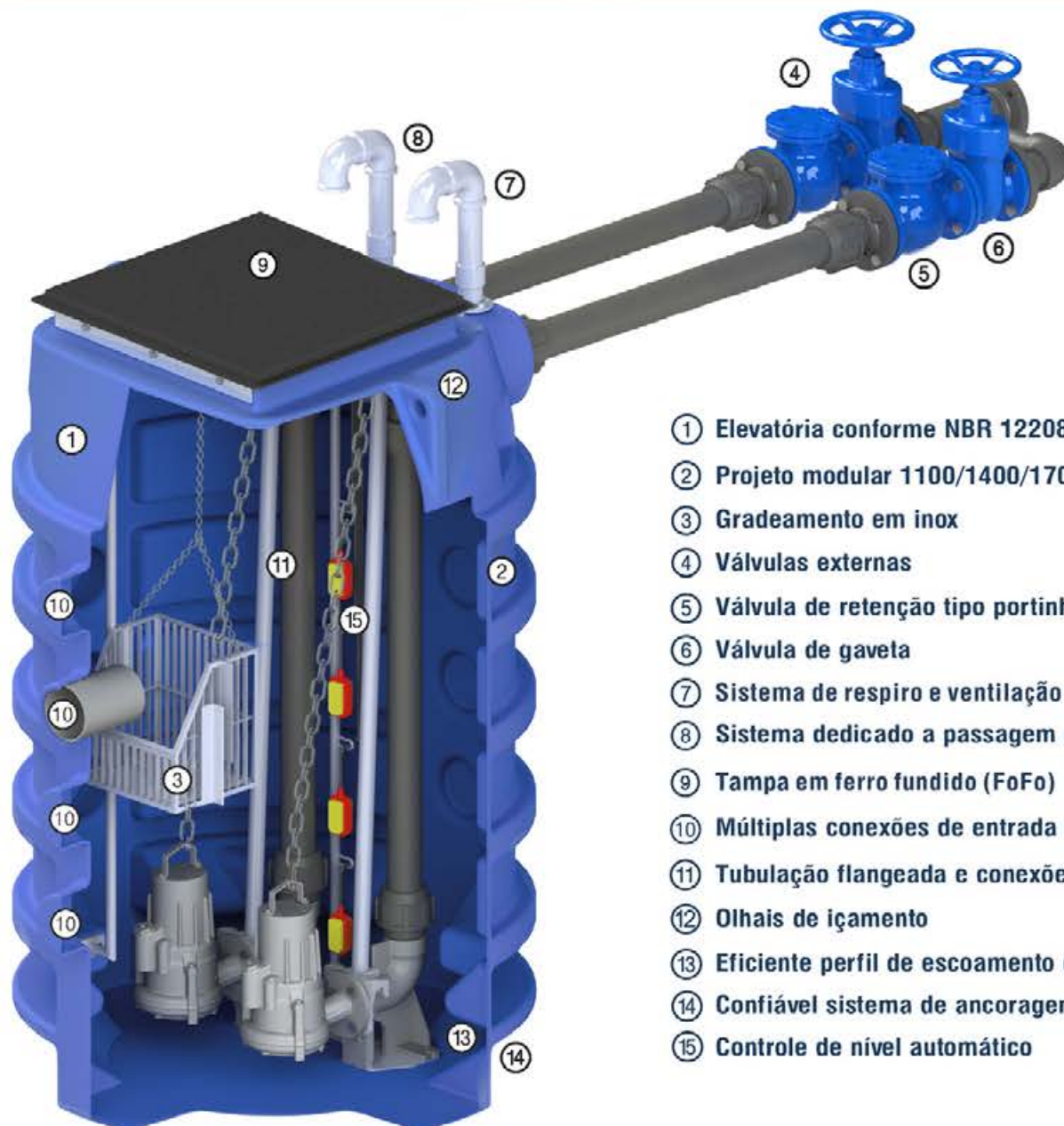
Drenagem



ETE's



APRESENTAÇÃO



- ① Elevatória conforme NBR 12208 e EN12050
- ② Projeto modular 1100/1400/1700/2000L
- ③ Gradeamento em inox
- ④ Válvulas externas
- ⑤ Válvula de retenção tipo portinhola
- ⑥ Válvula de gaveta
- ⑦ Sistema de respiro e ventilação
- ⑧ Sistema dedicado a passagem de cabos
- ⑨ Tampa em ferro fundido (FoFo)
- ⑩ Múltiplas conexões de entrada DE160
- ⑪ Tubulação flangeada e conexões rápidas
- ⑫ Olhais de içamento
- ⑬ Eficiente perfil de escoamento dos sólidos
- ⑭ Confiável sistema de ancoragem
- ⑮ Controle de nível automático



OPCIONAIS



Dispositivo Anti-flutuação



Controle eletrônico de nível



Gerador de energia



Cesto de gradeamento externo



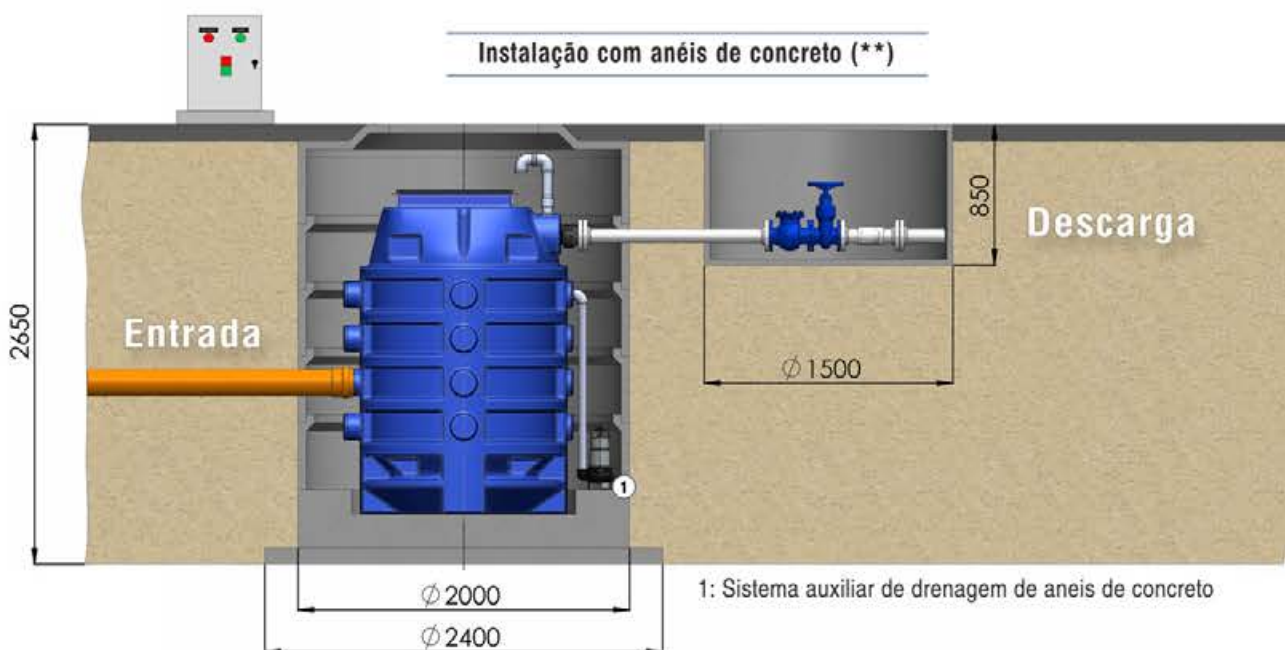
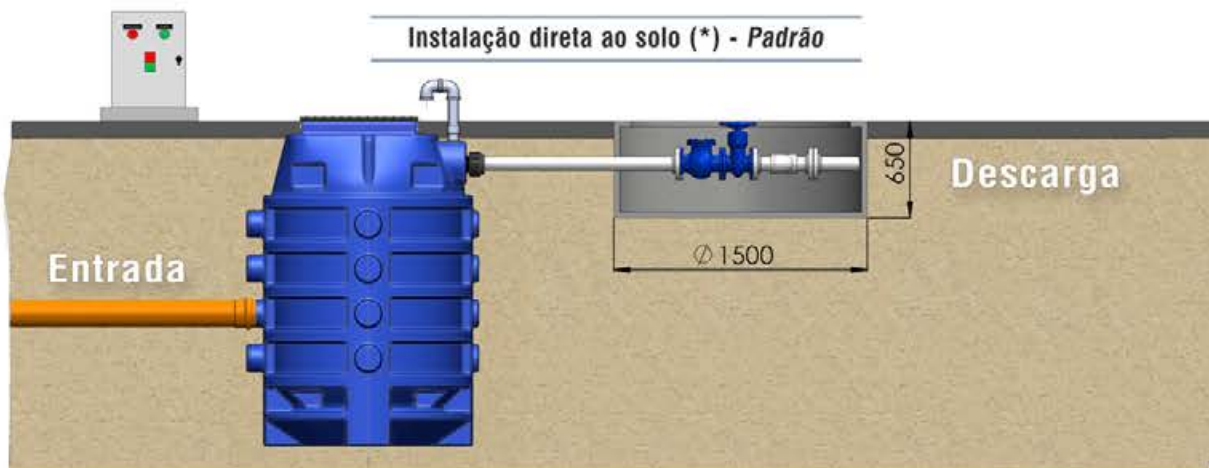
Painel elétrico



Controlador automático



RECOMENDAÇÕES DE INSTALAÇÃO



* Para instalação diretamente ao solo não é permitido o tráfego de veículos sobre a elevatória.

** Para instalação com anéis de concreto é permitido o tráfego de veículos sobre a elevatória.

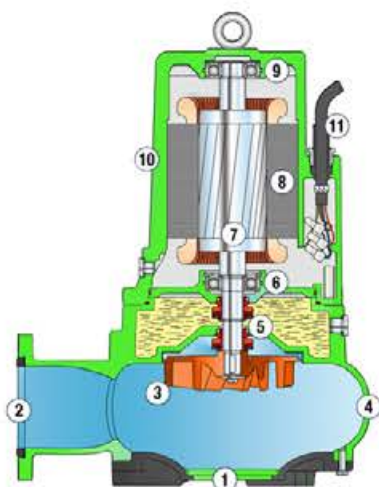
*** A EEEC pode ser instalada sobre o piso em garagens ou subsolo.

Nas modalidades de instalação direta ao solo e instalação com anéis de concreto é necessária a instalação de caixa de manobra para acomodar as válvulas.



TIPOS DE MOTOBOMBAS APLICÁVEIS

Motobomba Tipo Vortex



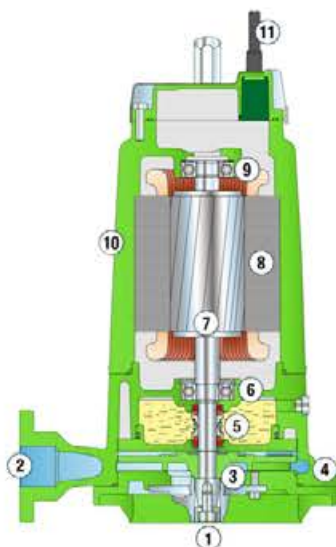
Principais Características

Motobombas tipo vortex apresentam grande capacidade no manejo de sólidos. Isto se deve a forma como o líquido é bombeado pelo propulsor multialetaado presente na voluta do equipamento. Apresentam vazões maiores quando comparadas a motobombas tipo trituradoras.

Componentes

- 1: Entrada do Efluente
- 2: Saída do Efluente
- 3: Propulsor tipo Vortex
- 4: Voluta
- 5: Selo Mecânico
- 6: Rolamento Inferior
- 7: Rotor Eixo
- 8: Estator do Motor Elétrico
- 9: Rolamento Superior
- 10: Carcaça do Motor Elétrico
- 11: Cabo de Energia/Controle

Motobomba Tipo Trituradora



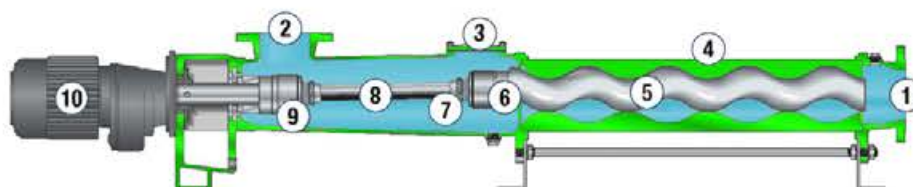
Principais Características

Motobombas tipo trituradoras apresentam ação cortante sobre os sólidos presentes no efluente. Desta forma, são indicadas para aplicações onde a carga de sólidos é relativamente alta. Apresentam pressões elevadas quando comparadas a motobombas tipo vortex.

Componentes

- 1: Entrada do Efluente
- 2: Saída do Efluente
- 3: Propulsor tipo Triturador
- 4: Voluta
- 5: Selo Mecânico
- 6: Rolamento Inferior
- 7: Rotor Eixo
- 8: Estator do Motor Elétrico
- 9: Rolamento Superior
- 10: Carcaça do Motor Elétrico
- 11: Cabo de Energia/Controle

Motobomba Deslocamento Positivo



Principais Características

As bombas de deslocamento positivo tipo parafuso ou lobulares são versáteis no bombeamento de efluentes domésticos e industriais, incluindo os de maior temperatura (>45°C).

Se caracterizam por atuar com altas pressões e baixas vazões. Por serem instaladas no lado externo da elevatória permitem fácil acesso ao equipamento em intervenções.

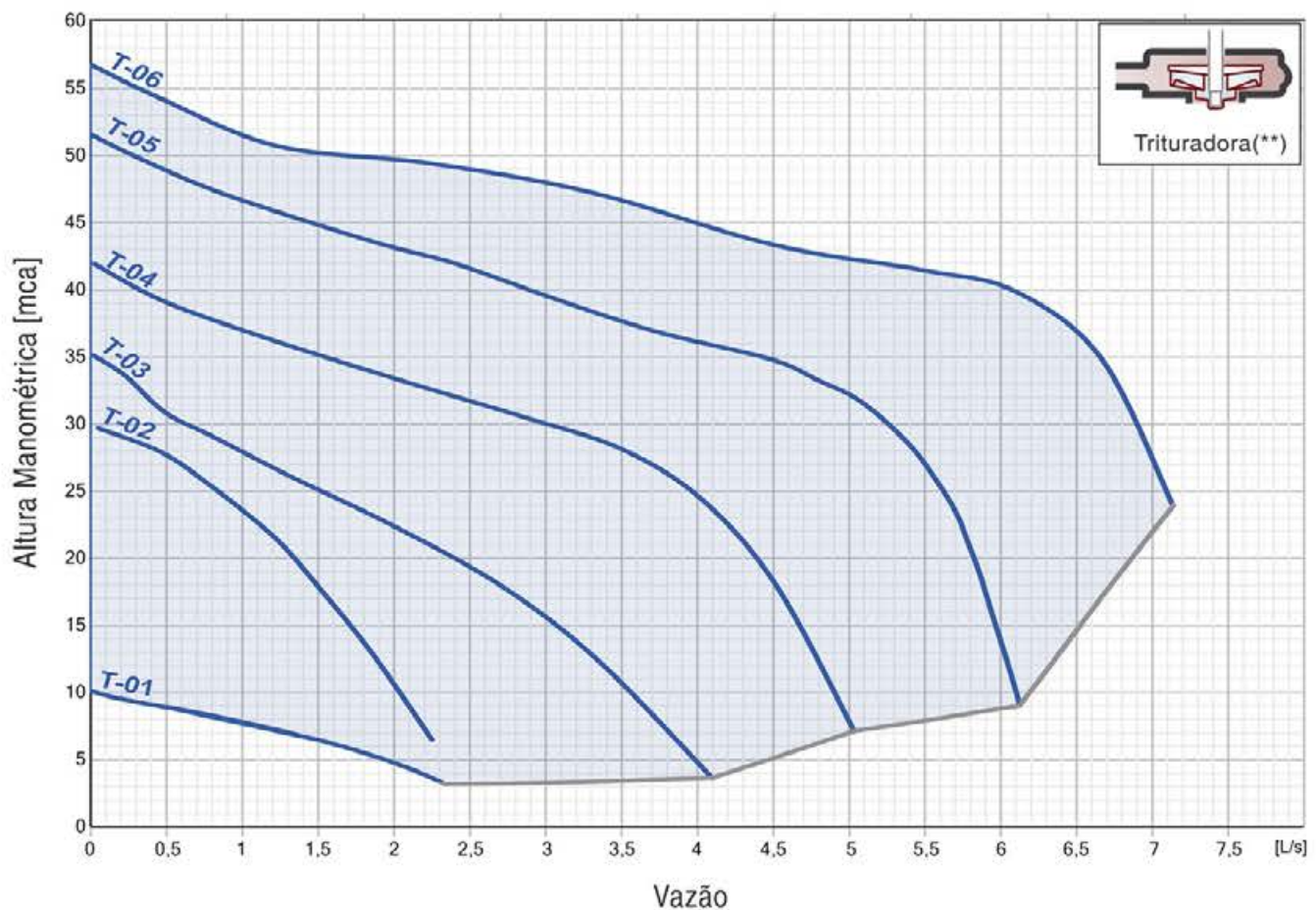
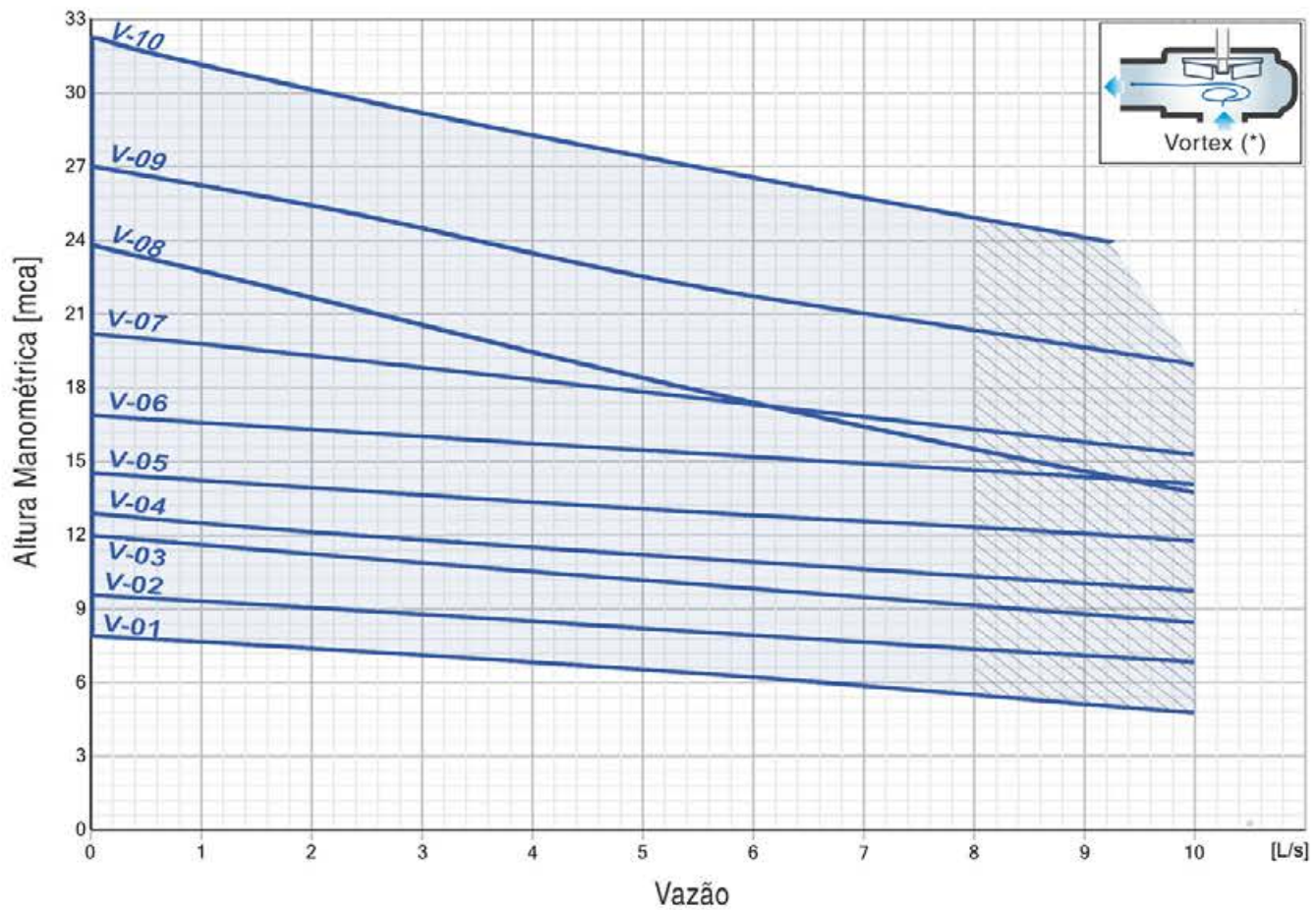
Seu design compacto é bastante apreciado em aplicações industriais onde configurações flexíveis na posição de instalação, permitem o arranjo na horizontal ou vertical.

Componentes

- 1: Entrada do Efluente
- 2: Saída do Efluente
- 3: Janela de inspeção
- 4: Estator
- 5: Rotor
- 6: Cabeça do rotor
- 7: Junta do cartucho
- 8: Haste de transmissão
- 9: Selo mecânico
- 10: Motor elétrico



COBERTURA HIDRÁULICA



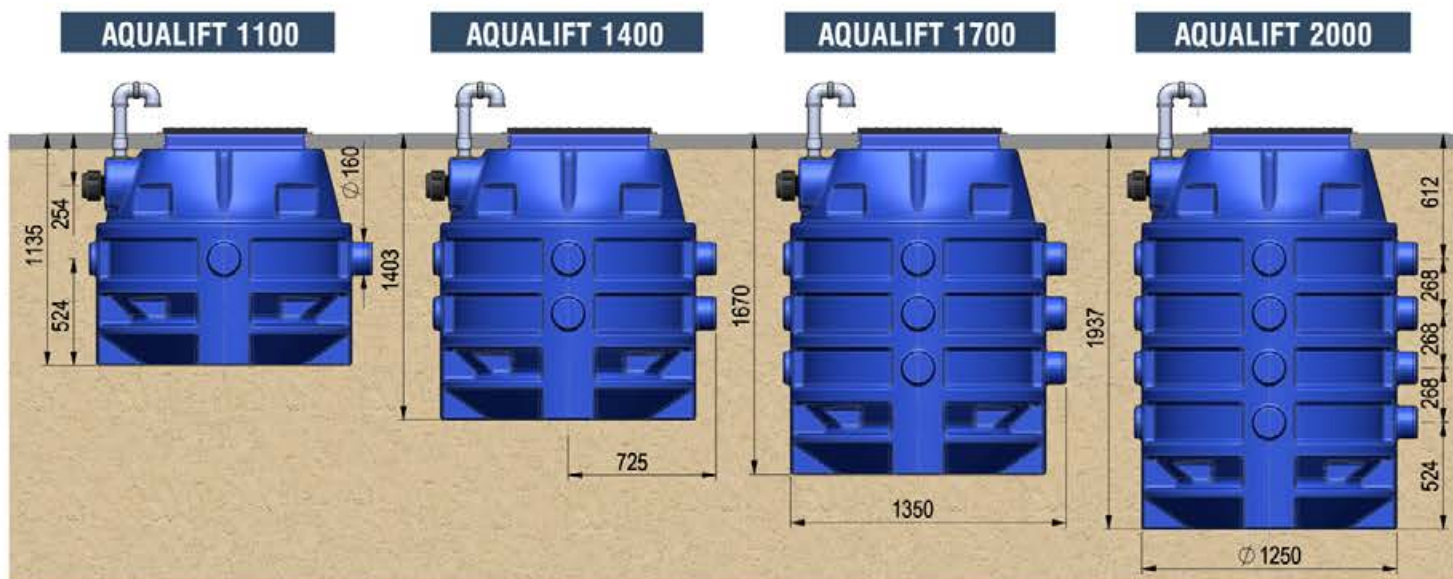
* Para aplicações acima de 8 L/s a fábrica deve ser consultada.

** Para aplicações com bombas trituradoras o gradeamento é opcional, devendo ser rigorosamente observada a qualidade do efluente. Este deve ser isento de areia.

*** Para bombas de deslocamento positivo, favor consultar a fábrica.



DIMENSIONAL DOS TANQUES



CARACTERÍSTICAS E DADOS TÉCNICOS

	AQUALIFT 1100	AQUALIFT 1400	AQUALIFT 1700	AQUALIFT 2000
Volumes				
Volume total	1100L	1400L	1700L	2000L
Volume efetivo ¹	600L	900L	1200L	1500L
Volume útil ²	500L	800L	1100L	1400L
Construção				
Dimensões externas	Ø1450x1135 mm	Ø1450x1403 mm	Ø1450x1670 mm	Ø1450x1937 mm
Conexões de entrada (DE)	3xØ160 mm	6xØ160 mm	9xØ160 mm	12xØ160 mm
Gradeamento (*)	Sim, interno ou externo	Sim, interno ou externo	Sim, interno ou externo	Sim, interno ou externo
Ancoragem (**)	Pedestal	Pedestal	Pedestal	Pedestal
Ventilação	2" PVC	2" PVC	2" PVC	2" PVC
Acionamento padrão	Chave-boia	Chave-boia	Chave-boia	Chave-boia
Ø Descarga	DN75/3" ou DN50/2"	DN75/3" ou DN50/2"	DN75/3" ou DN50/2"	DN75/3" ou DN50/2"
Aplicação com Bomba Vortex				
Vazão mínima	0,5 L/s	0,5 L/s	0,5 L/s	0,5 L/s
Vazão máxima	8 L/s	8 L/s	8 L/s	8 L/s
Allura máxima	45 mca	45 mca	45 mca	45 mca
Passagem de sólidos(***)	35 a 76 mm	35 a 76 mm	35 a 76 mm	35 a 76 mm
Aplicação com Bomba Trituradora				
Vazão mínima	0,5 L/s	0,5 L/s	0,5 L/s	0,5 L/s
Vazão máxima	7 L/s	7 L/s	7 L/s	7 L/s
Altura máxima (****)	56 mca	56 mca	56 mca	56 mca

* Para bombas trituradoras, o gradeamento não está incluso.

** Opção em anel de apoio disponível sob consulta.

*** Informação dependente do tamanho de bomba selecionado.

**** Para alturas maiores que 56 mca a fábrica deve ser consultada.

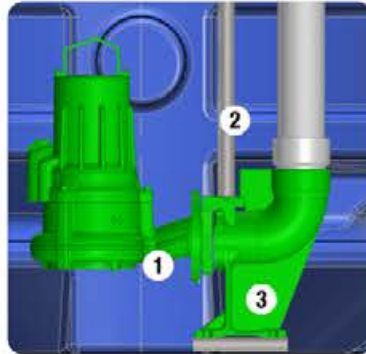
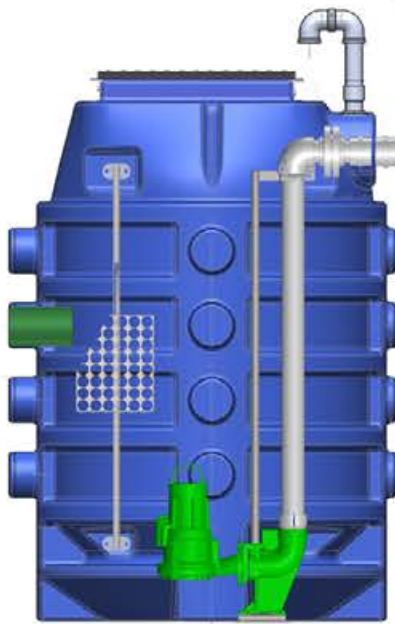
1: Considera-se volume efetivo da elevatória, o nível que cobre o tubo de entrada do efluente no poço.

2: Considera-se volume útil da elevatória, o nível entre a partida e parada da bomba.

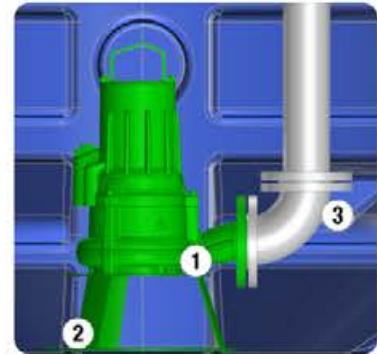


TIPOS DE FIXAÇÃO DA MOTOBOMBA

Instalação fixa com Pedestal ou Móvel



1: Bomba Submersível
2: Tubo Guia
3: Pedestal



1: Bomba Submersível
2: Anel de Apoio
3: Curva 90°



POR QUE ESTAÇÃO ELEVATÓRIA DE ESGOTO COMPACTA?



Instalação - 60% mais rápida;



Custo benefício - 40% mais econômico;



Solução empacotada - Uma única interface de fornecimento;



Legislação - 100% em conformidade com os padrões das companhias de saneamento;



Ambientalmente correta - 100% estanque e livre de contaminações;



BENEFÍCIOS E FUNCIONALIDADES



Interface amigável e otimizada para todos os dispositivos;



Redução do tempo de projeto em até 70%;



Baseado em normas internacionais de dimensionamento;



Inclui desenhos em dwg e pdf para facilitar a vida do projetista;



Banco de curvas de performance com mais de 300 tamanhos;



Representante: